

KIPSS 2020 Benutzerhandbuch

Inhalt

Übersicht	4
Das Startfenster	4
Die KIPSS-Fenster	5
Fensteraufbau	5
Technische Daten	6
Dokumente	6
Änderungshistorie	8
Erinnerungen	8
Login	8
Logbuch	9
Ereignisse in KIPSS	9
Logbuch-Ansicht	9
Datenerfassung	11
Abschließen	12
Übersichten	12
Analysen	12
Logbuch analysieren	12
Ausfälle analysieren	13
Monitoring	13
Schadens-/Auftragssuche	14
Wartung und Inspektion	15
Heute	15
Wochenplan	15
Variante 0	16
Variante 1	19
Zählerabhängige Wartung/Inspektion	21
Zähler	21
Zählerabhängige Aktivitäten	22

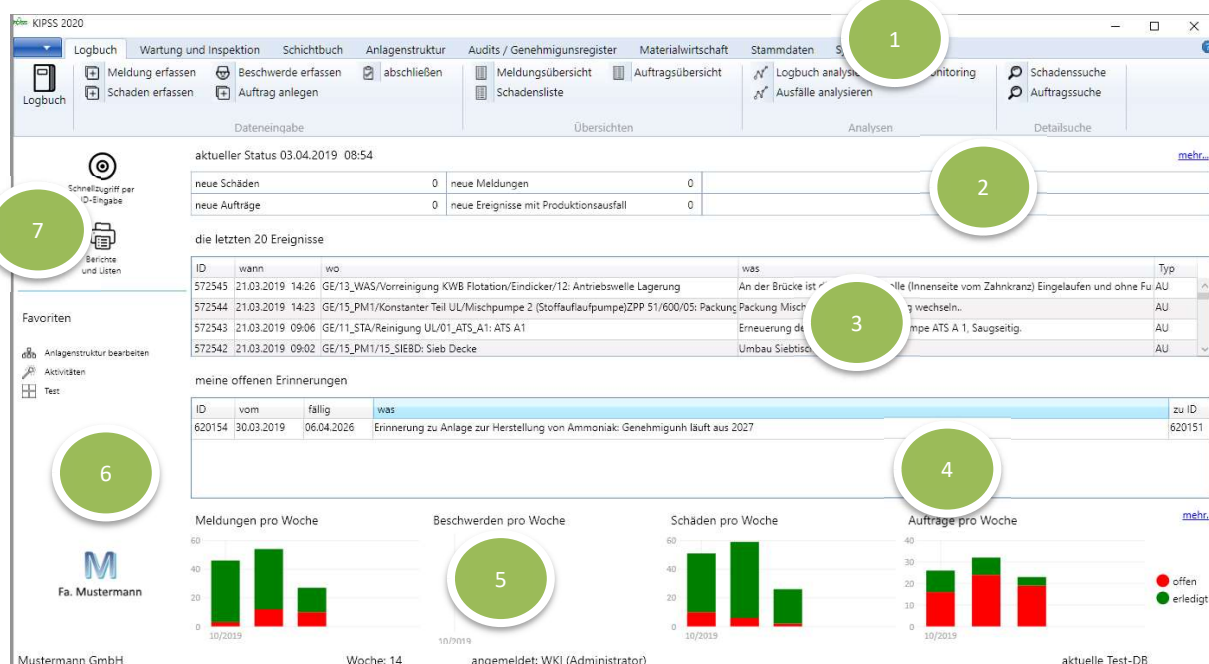
Verwalten der Zähler/ Eingabe Zählerstände	23
Rückmelden zählerabhängiger Aktivitäten	23
Prüflisten	24
Erzeugung der Prüflisten	24
Rückmeldung der Prüflisten	24
Statusübersicht.....	25
Aufwand aus geplanter Wartung und Inspektion	26
Schichtbuch	26
Anlagenstruktur.....	28
Anlagenstruktur bearbeiten	28
Strukturelemente bearbeiten	29
Kopieren und Ausschneiden.....	30
Suchen	30
Detailansicht.....	31
Gewährleistungsverfolgung	31
Suche in technischen Daten	32
Suchen und Ersetzen	32
Massenänderung von Aktivitäten	33
Aktivieren/Deaktivieren von Strukturelementen.....	34
Startwochen bearbeiten.....	34
Rotables.....	35
Einrichten und Verschieben von Rotables	35
Übersicht über Rotables.....	36
Risikobewertung.....	36
Berechtigungen	39
Örtlich	39
Ausgelieferte Module.....	39
Benutzerprofile.....	39
Administratoren	40
Nebenuser	40
Der KIPSS-Server.....	42
Server-Setup	42
Logfiles.....	43
Beschreibung der Server-Aufgaben.....	44

Webserver für KIPSS-Mobil	44
Datenbank-Backups.....	44
Wochenplan erzeugen.....	44
Wochenplan veröffentlichen.....	44
Report erzeugen	44
Mit SAP abgleichen.....	44
Interna	46
KIPSS.INI	46
Verfügbare Datenfelder im Logbuch.....	47
Konfigurieren der Ereignislisten	49
Feinjustierung der Spaltenbreiten.....	51
Systemeinstellungen	52
System-Komponenten.....	54

Übersicht

KIPSS ist

Das Startfenster



Das Startfenster besteht aus den folgenden Elementen

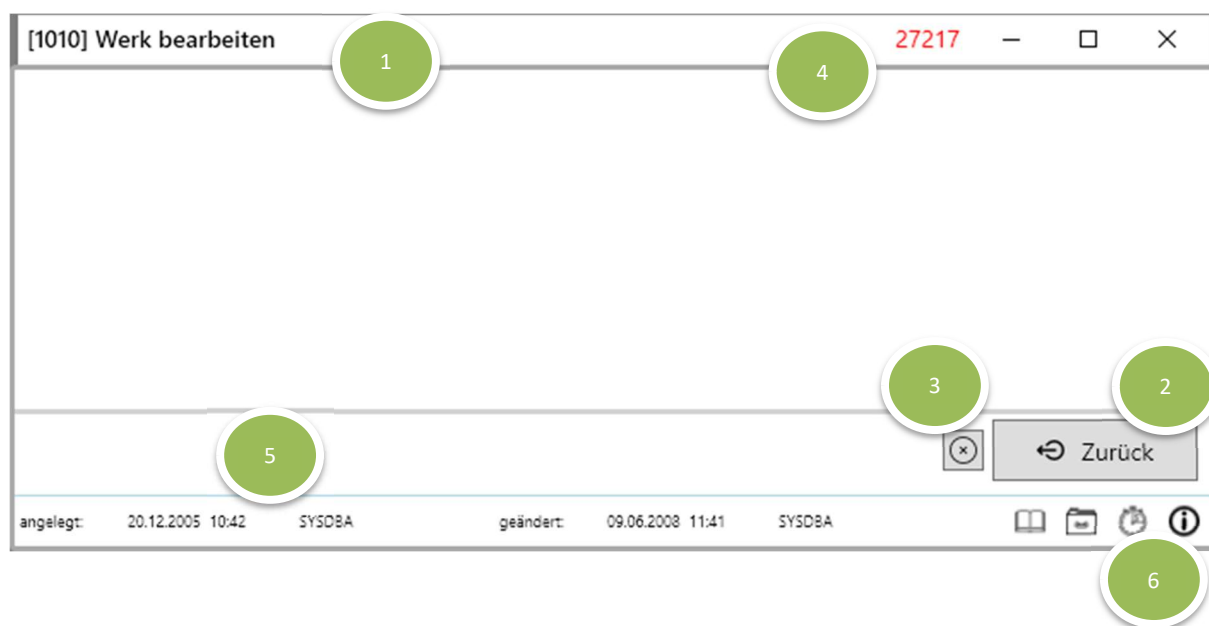
1. Anwendungsmenü. Von hier aus erfolgt der Zugriff auf alle Menüpunkte
2. „Infocenter“: Schnellüberblick über auswählbare Kennzahlen. Über 20 Kennzahlen stehen zur Verfügung und könne individuell pro User ausgewählt werden.
3. Schnellüberblick: Details zu einer der Kennzahlen (konfigurierbar)
4. Offene persönliche Erinnerungen, von mir selbst oder von anderen für mich eingestellt.
5. Trend: Entwicklung der Anzahl von Ereignissen über die letzten 5 Wochen.
6. Persönliche Favoriten/Schnellzugriffe.
7. Schnellzugriff per ID und Zugang zu den Reports/Listen

Die Anzeige der Ereignisse und Erinnerungen wird alle 30 Sekunden aktualisiert.

Die KIPSS-Fenster

Fensteraufbau

Nahezu allen Fenstern ist die folgende Funktionalität gemeinsam



1. Fenstertitel: Die interne Fensternummer ist eine große Hilfe bei Kommunikation zu eventueller Fehlersuche oder zu Änderungswünschen.
2. Zurück-Knopf: speichert ggf. alle Änderungen, schließt das Fenster und kehrt zum aufrufenden Fenster zurück. Das Schließen des Fensters per Windows-Icon oder Doppelklick hat die gleiche Wirkung.

Für Fenster zum Bearbeiten von Daten zusätzlich

3. Abbrechen Knopf: schließt das Fenster ohne zu Speichern.
4. ID: wird beim ersten Speichern von der Datenbank vergeben. Ist eindeutig innerhalb von KIPSS und unterliegt keiner Systematik (keine Nummernkreise etc). Per ID und Direktzugriff kann der passende Dialog für jedes KIPSS-Element schnell aufgerufen werden.
5. Angelegt/geändert: Zeitpunkt und Username
6. Standard-Funktionalität in allen Bearbeitungsfenstern (Dokumente, technische Daten, Erinnerungen, Änderungshistorie)



Von links nach rechts (Ein roter Rahmen um das Icon zeige an, dass bereits Daten zugeordnet sind):

- Zuordnung von Dokumenten: Es können beliebige Dokumente oder URLs zugeordnet werden.
- Technische Daten: Es können (konfigurierbare) technische Daten gespeichert werden.
- Erinnerungen: Es können beliebig viele Erinnerungen angelegt werden.
- Änderungshistorie

Technische Daten

Technische Daten können fast allen KIPSS-Elementen zugeordnet werden.

[1044] Technische Daten
42446

gehört zu: GE/1AJNF/Anschlagmitte/Traversen/03: Traverse 3 nicht drehbar LH

Anlagenart: Maschinenelemente

Anschaffungsjahr: 1992

Inbetriebnahmedatum:

Lieferant: -

Hersteller: -

Garantiebeginn:

Garantie bis:

Gewährleistung nach:

Rechnungs-Nr.:

vom:

Rechnungsbetrag: 0

Sicherheit: keine

Sicherheit zurück am:

☐ zurückgezahlt

Bemerkung:

Feld	Wert	erfasst	von	geändert	von
Übersetzung					
Umgebungstemperatur					
Leistung-Gesamtanlage					
Hauptdimension	20000 Kg Tragfähigkeit	26.10.2006 12:07	WITT	26.10.2006 12:07	
Einheit					
Typ	LH	26.10.2006 12:07	WITT	26.10.2006 12:07	
Serien-Nr.	00812/92	26.10.2006 12:07	WITT	26.10.2006 12:07	
Inventar-Nr.	1AATMQ04	26.10.2006 12:07	WITT	26.10.2006 12:07	
Kennzeichen Voith/ M-Consult					
Art.-Nr					
Gewicht (kg)		26.10.2006 12:07	ARE	22.09.2009 15:04	
Länge über alles (mm)					
Durchmesser (mm)					
Riemenscheibe					
Bohrung (mm)					
Keilscheibe					

↻ Zurück

angelegt: 26.10.2006 12:07 WITT geändert: 07.09.2011 13:12 SYSDBA

Technische Daten haben 2 Elemente:

- Feste Datenfelder die für alle Einträge gelten (z.B. Hersteller, Anschaffungsjahr etc). Im Bild der obere Teil. Nicht konfigurierbar
- Anlagenart-abhängige frei konfigurierbare Datenfelder. Die Tabelle im unteren Teil.


Die Anlagenarten sowie die Datenfelder und die sichtbaren Datenfelder pro Anlagenart können vom Administrator frei konfiguriert werden.






Dokumente

In KIPSS werden Verweise auf Dokumente gespeichert. Das kann auf 2 Arten geschehen:

1. Als Verweis auf eine Datei im Filesystem: In der Einstellung 13 (Pfad zu den Dokumenten) wird eine Dokumentenverzeichnis festgelegt. Alle Verweise für Dokumente sind dann relativ zu diesem Verzeichnis anzugeben.

2. Als URL. Dokument wird direkt im Browser angezeigt.

[1036] Dokumente					
gehört zu GE/15PM1/VTG/Leitwalze Position 1/01: Leitwalze 1					
ID	Beschreibung	File	Web	in WP	Vorschau
620244	Kochrezept als Foto	2019-04-03 18.51.30.png			
620245	Nachrichtenseite	Spiegel.de	!		





Aktionen:  löschen  Datei  Link  anzeigen  Zurück

Im Beispiel ist der erste Eintrag eine Datei und der zweite eine URL.

Dokumentenscanner

Eine weitere Möglichkeit ist die Anbindung an einen Dokumentenscanner per shared directory (Einstellung 236). Alle dort vom Scanner abgelegten Dokumente werden angezeigt und können per Mausklick ins KIPSS-Dokumentenverzeichnis kopiert und dem aktiven Strukturelement zugeordnet werden. Importierte Dateien werden in *.old umbenannt und nicht mehr angezeigt.

[1092] Scans importieren				
Import für ID <input type="text" value="3766"/> GE/15_PM1/VTG/Leitwalze Position 1/01: Leitwalze 1				
Dateiname	vom	Inhalt	Auswahl	
2019-04-03 18.51.30.png	03.04.2019 18:51	2019-04-03 18.51.30	<input type="checkbox"/>	
2019-05-07_uniper.pdf	30.03.2019 13:42	2019-05-07_uniper	<input type="checkbox"/>	
HRGE2019_03_17_10_00.pdf	27.03.2019 10:00	HRGE2019_03_17_10_00	<input type="checkbox"/>	

Aktionen:  löschen  anzeigen  importieren 3 Zeilen gefunden. ☐ ☒  Zurück

Änderungshistorie

Gilt ausnahmslos für alle KIPSS-Elemente.

Die Datenbank protokolliert alle Änderungen, unabhängig davon mit welcher Software sie vorgenommen wurden.

[1009] Änderungs-Historie

wann	wer	was
06.12.17 12:20	GENESIUS	ANLAGE_AKTIV_BG: J-->N;
03.01.07 13:34	WITT	BAUGRUPPENTEXT: Austragsband Zopf MBC 1000-->Austragsband Zopf MBC 1000 15,8 m;
03.01.07 12:51	WITT	BAUGRUPPENTEXT: Austragsband-->Austragsband Zopf MBC 1000;

Angezeigt werden Username und Zeitpunkt der Änderung sowie alter und neuer Wert pro Datenfeld.

Die Änderungen an den Stammdaten und Einstellungen können mit einem Tool außerhalb KIPSS ausgewertet werden.

Erinnerungen

Erinnerungen können nicht nur Strukturelementen zugeordnet werden, sondern fast allen KIPSS-Elementen. Sie werden dieser Stelle exemplarisch beschrieben.

Login

Das Arbeiten in KIPPS erfordert eine Anmeldung. Die Benutzerverwaltung erfolgt durch den Administrator. Das Einstiegs Passwort ist KIPS.

Benutzername und Passwort sind case-sensitive.

Logbuch



Das Logbuch ist das Herzstück der Instandhaltungsabwicklung. Alle relevanten Ereignisse (z.B. Störungen, Befunde aus planmäßiger Wartung und Inspektion, erteilte Aufträge) laufen hier zusammen. Die Zuweisung von Verantwortlichkeiten und Terminen erfolgt von hier aus. Das Logbuch ist die Basis für die Terminverfolgung, für Analysen und die Ermittlung von Kennzahlen. Über die Bemerkungsfunktion können Projektfortschrittsinfos und andere Informationen zwischen den Instandhaltern und dem Betrieb ausgetauscht werden.

Ereignisse in KIPSS

Es gibt die folgenden Ereignis-Arten:

Meldungen:

Schäden:

Beschwerden (kundenspezifisch):

Aufträge:

Logbuch-Ansicht

[1029] Logbuch Instandhaltung Firma H. Mustermann GmbH																				-		x	
Meldungen der letzten		70	Tage	Art	alle	Stichwort		Koordinator	alle	Status	alle												
<input type="checkbox"/> nur überfällige		fällig am	24.07.2018	<input checked="" type="checkbox"/> alle	gemeldet von	alle	Bereich	alle	Ausführer	alle													
ID	Art	Typ	Stichtag	Problembeschreibung	Zusatzinfo	Ort	Meldung vom	Meldung durch	Koordinator	Plan	IS	IS	IS	IS	IS	IS	IS	IS	IS				
400009	SCH	Sonstige	08.07.2018	Gelegentliches Geräusch aus der Folie mit NGT.			08.07.2018	Mustermann 1	Mustermann 1 [ME]														
400008	SCH	Störung	08.07.2018	Keine Pumpenpumpe fließt nicht. Wasser über dem Pumpenpumpe. Pumpe nachgeprüft. Vorabhalter gefüllt. Pumpe fließt wieder.			08.07.2018	Mustermann 1	Mustermann 1 [ME]														
400007	MEI	Störung	08.07.2018	Kein Wasser nachgeprüft.			08.07.2018	Mustermann 1	Mustermann 1														
400006	SCH	Fehler	08.07.2018	Loch in der Stütze unterhalb Zylinder 5 (YRD 1).			08.07.2018	Mustermann 1	Mustermann 1														
400005	SCH	Fehler	08.07.2018	Wasser nachgeprüft.			08.07.2018	Mustermann 1	Mustermann 1														

Im Logbuch werden alle Ereignisse mit allen gewünschten Details angezeigt. Welche Spalten angezeigt werden kann vom Kunden eingestellt werden. Die möglichen Datenfelder sowie die Vorgehensweise zur Anpassung sind im Abschnitt „Interna“ aufgeführt und beschrieben.

Fast alle Datenfelder können direkt in der Tabelle bearbeitet werden. Typische Aufgaben sind das Zuweisen eines Koordinators und das Setzen von Plan-/Erledigungsdatum.








Eine Kurzbeschreibung der sichtbaren Felder und mögliche Aktionen können über den ?-Knopf angezeigt werden:

[1112] Hilfe für Logbuch Instandhaltung Firma H. Mustermann GmbH

Spalte	Beschreibung	Aktionen
Arbeitsgruppe	Zuständige Arbeitsgruppe	Auswahl direkt in der gewünschten Zelle.
Art	Art des Ereignisses. Davon ist die Auswahl der voreingestellten	Auswahl direkt in der gewünschten Zelle.
Ausführer	Ausführende Gewerke als mögliches Filterkriterium.	Klicken direkt in der gewünschten Zelle.
Bemerkung	Alle Bemerkungen zu diesem Ereignis. Chronologisch geordnet	Bemerkung mit Doppelklick hinzufügen.
erledigt am	Abschlussstermin	Datum direkt in der gewünschten Zelle auswählen
geändert	Systeminfo: Wann wurde das Ereignis in KIPSS zuletzt geändert	Vom System vergeben. Durch Doppelklick Änderungshistorie
geplant für	Termin des geplanten Abschlusses	Datum direkt in der gewünschten Zelle auswählen
ID	Eindeutige ID für dieses Ereignis. Wird vom System vergeben.	Schreibgeschützt. Mit Doppelklick zum Bearbeitungsdialog für dieses
Koord.	Mitarbeiter der die Abarbeitung des Ereignisses vernetwortlich	Datum direkt in der gewünschten Zelle auswählen
Meldung durch	Mitarbeiter der das Ereignis ausgelöst hat	Auswahl durch Doppelklick
Meldung vom	Zeitpunkt zu dem das Ereignis ausgelöst wurde	Datum direkt in der gewünschten Zelle auswählen
Problembeschreibung	Problem/Auftragsbeschreibung	Text direkt in der gewünschten Zelle bearbeiten
Status	Abarbeitungsstatus	Auswahl direkt in der gewünschten Zelle.
Strukturtext	Text der zugeordneten Anlagenstruktur	Auswahl durch Doppelklick
Typ	Ereignistyp	Auswahl direkt in der gewünschten Zelle.
von	Systeminfo: Wer hat das Ereignis in KIPSS zuletzt geändert.	Vom System vergeben. Durch Doppelklick Änderungshistorie
Zusatzinfo Ort	Zusatzinformation zum Ort als Freitext. Die primäre Information ist	Text direkt in der gewünschten Zelle bearbeiten

Aktionen:

Aktionen:

 Löschen
  Bearbeiten
  Liste
  Auftrag
  Schaden
  Erinnerung
  Abschließen

Die folgenden Aktionen stehen zur Verfügung

- Löschen: die ausgewählte Zeile wird gelöscht
- Bearbeiten: ein Fenster mit allen Details zum Ereignis wird geöffnet. Für die meisten Änderungen sollte das nicht nötig sein, weil direkt in der Tabelle geändert werden kann.
- Liste: Eingestellte Ansicht wird gedruckt.
- + Auftrag: zum ausgewählten Ereignis wird ein Auftrag angelegt (alle Informationen werden übernommen). Das Ursprungsereignis (Schaden oder Meldung) bekommt den Status „Auftrag angelegt“ und gilt damit als erledigt.
- + Schaden: zum ausgewählten Ereignis wird ein Schaden angelegt (alle Informationen werden übernommen). Das Ursprungsereignis (Auftrag oder Meldung) bekommt den Status „Schaden angelegt“ und gilt damit als erledigt.
- + Erinnerung: zum gewählten Ereignis wird eine Erinnerung angelegt

- Abschließen: Es öffnet sich ein Dialog:

[1088] Als erledigt melden und Aufwand erfassen

Meldung 469897 vom 09.07.2018. Kellerräumen nachgespannt. aktueller Status **Neu**

Freigeben Abschließen notdürftig Technisch fertig

Bisher erfasster Aufwand

vom	Art	Beschreibung	Ausführer	€

eigene Leistung fremde Leistung Rechnung sonstige Kosten Zurück

Hier kann mit einem Mausklick der Status gesetzt werden (Ist-Datum wird dann das System-Datum). Außerdem kann hier – wenn gewünscht – der Aufwand für die Erledigung erfasst werden.

Weitere Aktionen im Logbuch

- Doppelklick auf den Bemerkungstext: Ein Dialog zur Eingabe einer neuen Bemerkung wird geöffnet.

[1030] Bemerkungen

Bemerkung hinzufügen

Bemerkungen	angelegt:	geändert:
Bemerkung Nr. 1	08.09.18 10:11 WKI	08.09.18 10:11 WKI

- Es können beliebig viele Bemerkungen zu einem Ereignis erfasst werden. Das Löschen oder nachträgliche Ändern von Bemerkungen ist nicht zugelassen.
- Doppelklick auf das Datum der letzten Änderung: Es werden alle Änderungen zum Ereignis angezeigt (Änderungsprotokoll)

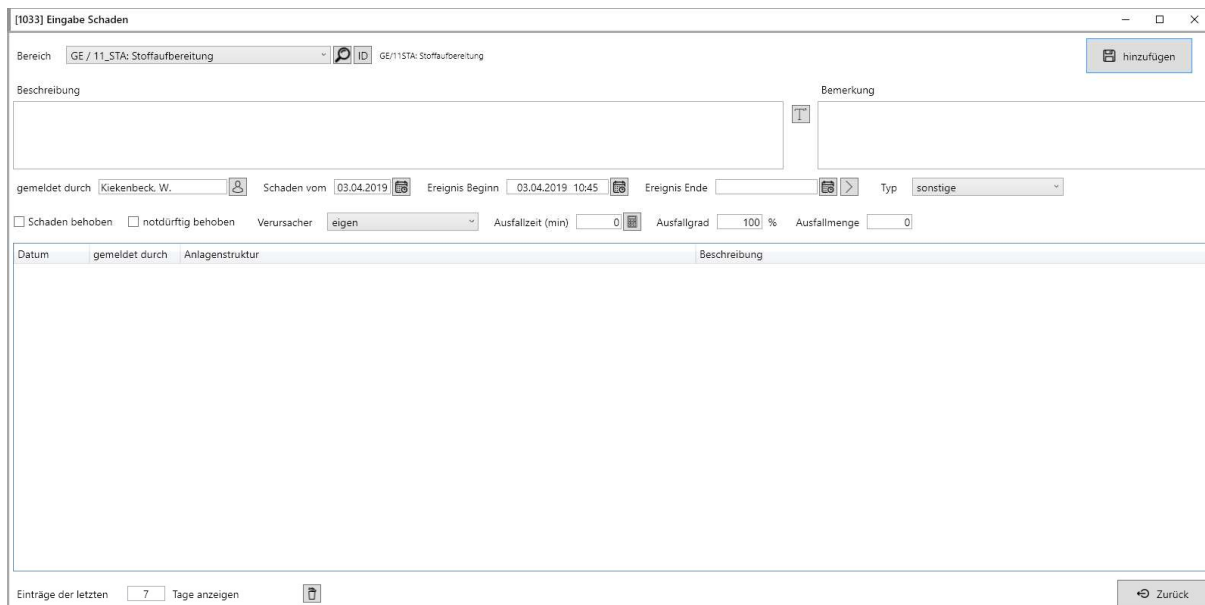
[1009] Änderungs-Historie

wann	wer	was
08.09.18 10:11	WKI	bemerkung -> 08.09.2018/WKI: Bemerkung Nr. 1
08.09.18 09:45	WKI	koordinator_personal_id 0->271697
08.09.18 09:29	WKI	meldung_subtyp_id 28->4

Datenerfassung

Es gibt separate Dialoge zum schnellen Erfassen von Meldungen, Schäden, Beschwerden und Aufträgen. In allen Fällen werden nur die unbedingt notwendigen Daten abgefragt damit auch ungeübte Benutzer Daten erfassen können.

Beispiel Schadens eingabe



The screenshot shows a software window titled "[1033] Eingabe Schaden". It contains several input fields and buttons for reporting a fault. At the top, there's a "Bereich" (Area) dropdown set to "GE / 11_STA: Stoffaufbereitung" and a "GE/11STA: Stoffaufbereitung" label. A "hinzufoegen" button is in the top right. Below are two large text areas for "Beschreibung" (Description) and "Bemerkung" (Remark). Further down, there are fields for "gemeldet durch" (Reported by) with a user icon, "Schaden vom" (Fault from) with a date "03.04.2019", "Ereignis Beginn" (Event start) with a date and time "03.04.2019 10:45", "Ereignis Ende" (Event end), and a "Typ" (Type) dropdown set to "sonstige". There are also checkboxes for "Schaden behoben" (Fault fixed) and "notduerftig behoben" (Not permanently fixed), a "Verursacher" (Cause) dropdown set to "eigen", and input fields for "Ausfallzeit (min)" (Downtime in minutes), "Ausfallgrad" (Downtime percentage) set to "100 %", and "Ausfallmenge" (Downtime quantity) set to "0". At the bottom, there's a table with columns "Datum" (Date), "gemeldet durch" (Reported by), "Anlagenstruktur" (Plant structure), and "Beschreibung" (Description). The table is currently empty. At the very bottom, there's a "Zurueck" (Back) button and a "Tage anzeigen" (Show days) button with a value of "7".

Diese Eingabefenster können auch als separates Programm bereitgestellt werden (z.B. zur Nutzung in Messwerte, Rezeption etc.)

Abschließen

Mit diesem Dialog können mehrere Ereignisse mit einmal als erledigt markiert und damit abgeschlossen werden.

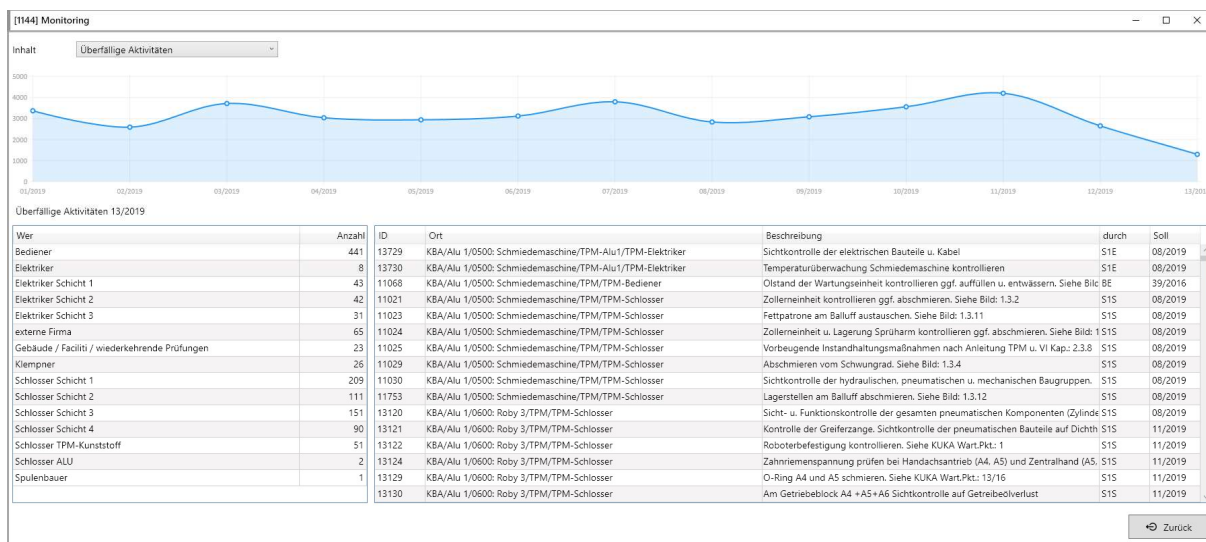
Übersichten

Diese Tabellen sind Varianten des Logbuchs. Die sichtbaren Spalten können jeweils individuell konfiguriert werden.

Analysen

Logbuch analysieren

Diese Analyse ermöglicht einen Überblick über die Anzahl der Ereignisse in einem auswählbaren Zeitraum nach verschiedenen Kriterien. Über die Schaltfläche „Rohdaten“ können die Basisdaten für weitere Auswertungen nach Excel übertragen werden.



Schadens-/Auftragssuche

Diese Dialoge erlauben eine Recherche in den Schäden bzw. Aufträgen nach allen denkbaren Kriterien. Von hier aus können jeweils diverse Reports mit den Suchergebnissen erzeugt werden.

[1133] Auftrag Reports

Bereich: alle | Anlage: alle | Objekt: alle | Baugruppe: alle | Bauteil: alle

Zeitraum: 01.01.2000 00:00 bis 03.04.2019 14:58 | Stichwort: | Status: alle | Typ: alle | Arbeitsgruppe: alle

Ereignet zwischen: 01.01.2000 und 03.04.2019 | alle | gemeldet von: alle | Koordinator: alle | Prio: alle | Fachbereich: alle

Plantermin zwischen: 01.01.2000 und 03.04.2019 | alle | Auftrag an: | oder: | oder: alle | Plankosten zwischen: 0,00 und 999.999,00 €

Kontierung: Konto: alle | Kostenstelle: alle | Projekt: alle | Planungskennung: alle

Suchergebnisse: 3753 Zeilen gefunden.

ID	vom	Ort	Beschreibung
276020	08.02.2019 16:05	KBK/F 2/Schuler K 630/Presse/200: Kupplung	Die Kupplung ist überholungsbedürftig (Termin Ksic-Wellen) 41 KW geplante REP.
276019	06.02.2019 15:56	KBZ/Sonstiges/100: siehe Beschreibungstext	2 Stempelmaschinen defekt. Bitte morgen mit dem H. Weckes reden, ob die zur Reparatur gehen oder Brechplatte gewechselt. Die Kugelspindel ist ca 2mm ausgeschlagen.
276018	06.02.2019 08:41	KBW/ST 5/Smeral LE 250 C/Stanze Smeral LE 250 C/400: Stoßel	Verzahnung Kupplungsscheiben defekt. Rep. Termin abstimmen
276017	06.02.2019 07:55	KBK/K 17/Kaltpresse 17/Presse GB45/200: Kupplung	Ausverfärbte untere Stellschraube Gewinde ausgerissen
276016	15.01.2019 13:02	KBK/K 09/Kaltpresse 9/Kaiser 5/8"/500: Auswerfer	die Druckbegrenzer für die Werkzeugspannung (nicht höher als 130 bar)
276015	09.01.2019 13:23	KBK/FM 07/Fräsmaschine DMU60/Deckel Maho DMU 60/400: Hyd.Bauteile	Rehor: Messsystem, Geber ZM2 störung. Angefangen Hauben und Abdeckungen abzubauen, mache
276014	18.12.2018 06:00	KBZ/1 2/Index2 TypV 100 (Masch.-Nr.:000097)/Index2 TypV 100 (Masch.-Nr.:000097)/100: Antrieb	Wartung Dezember durch PWK
276013	18.12.2018 09:12	KBW/5F 1/200: Sandfunker	Wartung November 2018
276012	20.11.2018 08:43	KBW/5F 1/200: Sandfunker	Wartung Oktober 2018
276011	02.10.2018 08:35	KBW/5F 1/200: Sandfunker	Vakuumbelüftungventil reinigen
276010	13.12.2018 14:18	KBK/FM 04/Fräsmaschine "Ty" TPM/D/100: TPM-Schlosser	Lasersperluftfilter wechseln
276009	13.12.2018 14:16	KBK/FM 04/Fräsmaschine "Ty" TPM/D/100: TPM-Schlosser	Luftaufbereitungsgerät ersetzen
276008	13.12.2018 14:14	KBK/FM 04/Fräsmaschine "Ty" TPM/D/100: TPM-Schlosser	Feinfilter tauschen
276007	13.12.2018 14:11	KBK/FM 04/Fräsmaschine "Ty" TPM/D/100: TPM-Schlosser	Hydrauliköl wechseln
276006	13.12.2018 14:08	KBK/FM 04/Fräsmaschine "Ty" TPM/D/100: TPM-Schlosser	Matrizenspannung vordere Zylinder 2.OP und 3.OP undicht alle Zylinder gewechselt.
276005	10.12.2018 06:00	KBK/K 14/Kaltpresse 14/Presse KL 5405/400: Matrizenblock-Stempelhalter	Haspel- Welle durchgebrochen. (TS) Haspel abgebaut und neue Welle wurde gedreht und eine Zeich
276004	26.11.2018 09:39	KBK/K 20/100: Zuführung	Hauptbremse Nutring gebrochen. Bremse komplett demontiert alles gereinigt Reibklötze nachgearbe
276003	26.11.2018 09:11	KBK/F 2/Schuler K 630/Presse/200: Bremse	Rechte Walze Overlust, undicht.
276002	29.10.2018 10:59	KBA/Alu 2/Walze - Auftr.-Nr.:310497/Walze RBQ630u/100: Antrieb	Bestellung für eine neue Beschichtung wurde im September 2018 ausgelöst. Genehmigungsverfahren
276001	29.10.2018 10:38	KBZ/KSG-Zerspa/Biegemaschine01/Zuführeinheit Fa.Sortimat TypF63-1517/100: Antrieb	An der Kühlschmierstoffwanne muss eine Ecke ausgeklinkt werden damit sie richtig unter geschoben
276000	29.10.2018 10:34	KBK/DM 01/Drehmaschine DUS 400 ti (Masch.-Nr.2012.1199-01)/Drehmaschine/200: mech.Bauteile	Seitenwand nach innen gebogen.
275999	29.10.2018 10:29	KBA/VA/TPM LOI Anlage/TPM/100: TPM-Schlosser	Führungsschienen und Wagen von beiden Revolverköpfen defekt
275998	29.10.2018 09:59	KBZ/1 5/Inventor idium100 Masch.-Nr.:100.16 B/2008/Kreuzschlitten/200: mech.Bauteile	Abstreifer wechseln
275997	29.10.2018 09:57	KBK/DM 01/Drehmaschine DUS 400 ti (Masch.-Nr.2012.1199-01)/TPM/100: TPM-Schlosser	U-Achse steht nicht in Position. 4mm Versatz
275996	29.10.2018 09:55	KBZ/1 5/Inventor idium100 Masch.-Nr.:100.16 B/2008/200: Schiebeschritten	

[Zurück](#)

Reports

- Übersicht
- Detail-Übersicht
- Kosten-Übersicht
- Aufträge nach Projekten

Aktionen

- Auftrag erfassen

Wartung und Inspektion

KIPSS 2020

Logbuch	Wartung und Inspektion	Anlagenstruktur	Materialwirtschaft	Stammdaten	System
Heute	Statusübersicht Rückmelden	Details, Aufwand pro Woche Zusammenfassung, Aufwand pro Monat	10-Jahres-Vorschau	Vorschau Kontraktoreinsatz Mehrijahres-Vorschau	Fällige Aktivitäten anzeigen Sammelrückmeldung Aktivitäten
Wochenpläne	Prüflisten	Aufwand aus geplanter Wartung und Inspektion	Vorschau	Aktivitäten	

Im Modul Wartung und Inspektion ...

Heute

Hier wird eine Vorschau auf anstehende Aktivitäten angezeigt. Wahlweise können einbezogen werden:

- Aktivitäten
- Aufträge
- Schäden/Meldungen/Beschwerden
- Prüflisten
- Audit Findings
- Bestellanforderungen.

Die Vorschau ist möglich für den aktuellen Tag sowie jeweils eine Woche, einen Monat oder ein Quartal im Voraus.

[1134] Aktuelles

Stichtag

01.02.2019

Zeitraum

☐ dieser Tag

☐ + eine Woche

☒ + ein Monat

☐ + ein Quartal

☐ incl. überfällige

einbeziehen

☒ Aufträge

☒ Schäden

☒ Wochenplan-Aktivitäten

☐ Prüflisten-Aktivitäten

☒ Meldungen/Beschwerden

☐ Audit-Findings

☒ Bestellanforderungen

Bereich

alle

Koordinator

alle

Schicht

Tagschicht

Anzeige-Gruppierung

☐ ohne

☐ Woche

☐ Koordinator

☒ Bereich

ID	vom	Art	Ort	Text	Ausführer	Koordinator	Plan-Termin	Woche	Status	Schicht	Bemerkung
GE/11_STA: Stoffaufbereitung											
361511		AKT	GE/11_STA/BANDB: Bandbeschickung/I			-	05.02.2019	44/2018	1M	T	
328922		AKT	GE/11_STA/APNEU: UP 130 /Objekt-Baite		EMSR/PLT	-	19.02.2019	46/2018	1M	T	
572145	17.12.2018	AU	GE/11_STA/UP 130/Objekt-Baugruppe/UP130	Beschriftungen von div. Ventile		Belczykowski	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
GE/15_PM1: PM1											
105989		AKT	GE/15_PM1/14_NTG: NTG/Spitzenschn/Messer wechseln			-	26.02.2019	47/2018	4M	T	
569943	02.11.2017	AU	GE/15_PM1/00_AAPM1: Allgemein PM Kontrolle bzw. wechsel der Endschalter			-	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
571610	14.08.2018	AU	GE/15_PM1/HD Pumpen/HDPU2: HD Kontrolle Endschalter Handschieber HC			Schuchart	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572287	10.01.2019	AU	GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/: Druckmessung am Konverter tauschen;			Belczykowski	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572289	14.01.2019	AU	GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/: Grenzwertschalter Afranil und Optiblan			Belczykowski	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572340	21.01.2019	AU	GE/15_PM1/Gemeinsame Steuerungen/Lichtschränke muss noch aktiviert werd			Wellmann	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572410	04.02.2019	AU	GE/15_PM1/Presse/Objekt-Baugruppe/CPU 7 neu laden.			Seven	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572411	04.02.2019	AU	GE/15_PM1/Presse/Objekt-Baugruppe/Ventile werden durchgefahen und get			Belczykowski	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572418	05.02.2019	AU	GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/: Inspektion Grenzwertmelder Auffangwi			-	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572419	05.02.2019	AU	GE/15_PM1/Gemeinsame Steuerungen/Halterung LS05 kontrollieren. Es lässt si			-	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 09.02.2019)
572444	27.02.2019	AU	GE/15_PM1/VTG *Neu/19: Spitzenschn/Spitzenschneider VTG anklennen und			Schleich	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 27.02.2019)
GE/16_RSM: RSM											
110952		AKT	GE/16_RSM/SCHPA: Schneidpartie/Obj/Kontrolle des Lagerzustandes		M	-	12.02.2019	45/2018	2W	T	
349645		AKT	GE/16_RSM/SCHPA: Schneidpartie/Bah Stahlseile im Riemenwerk Bahneinführ. sonst.			-	19.02.2019	46/2018	6M	T	
110952		AKT	GE/16_RSM/SCHPA: Schneidpartie/Obj/Kontrolle des Lagerzustandes		M	-	26.02.2019	47/2018	2W	T	
572384	31.01.2019	AU	GE/16_RSM/Aufrollpartie/Belastungsw:Entlastungszylinder RSM Belastungswa			Abram	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 11.02.2019)
572403	04.02.2019	AU	GE/16_RSM/Roadsystem/Stirnseitenma Zahnriemen von der Zahnscheibe gesp			Molter	03.04.2019	14/2019	frei	T	!! überfällig (war 12.02.2019)

Aktionen:

24 Zeilen gefunden.

➔ Zurück

Wochenplan

Wochenpläne sind das zentrale Instrument für die Steuerung der planmäßigen Wartung und Inspektion.

Für das Management von Wochenplänen sind 2 Varianten möglich. Die Auswahl erfolgt in den Systemeinstellungen (ID 238)

Variante 0

Die Variante 0 entspricht der Handhabung in der Vorgängerversion von KIPSS: Wochenpläne werden für eine beliebige Auswahl von Orten, Gewerken, Intervallen und Zeiträumen erzeugt. Für eine Zielwoche kann es beliebig viele freigegebene Wochenpläne geben.

Wochenpläne werden im Fenster „Wochenpläne verwalten“ erzeugt, veröffentlicht und zurückgemeldet.

[1125] Wochenpläne verwalten

☒ nur max. 1 Monat alt
 ☐ nur freigegebene
 ☐ nur meine
 für Woche / ☒ alle

aktuell veröffentlichter Plan 483268 Woche: 36/2018, incl. überfällige, Bereich GE/1D_RE: Rejekt, Objekt von AAREJ bis REJEK, 1T - -, Gewerk: Kesselwärter

ID	vom	erzeugt	Inhalt	Akt.	erl.
483268	07.09.18	WKI	Plan vom 07.09.2018 von WKI für Woche 36/2018: Woche: 36/2018, incl. überfällige, Bereich GE/1D_RE: Rejekt, Objekt von AAREJ bis REJEK, 1T - -, Gr	39	0
483267	07.09.18	WKI	Plan vom 07.09.2018 von WKI für Woche 36/2018: Woche: 36/2018, incl. überfällige, Werk GE: Werk Gelsenkirchen, 1T - -, Gewerk: Kesselwärter	794	0
483265	07.09.18	WKI	Plan vom 07.09.2018 von WKI für Woche 36/2018: Woche: 36/2018, incl. überfällige, Werk GE: Werk Gelsenkirchen, 1T - -	794	0
483260	07.09.18	WKI	Plan vom 07.09.2018 von WKI für Woche 36/2018: Woche: 36/2018, incl. überfällige, Bereich GE/1B_GEB: Gebäude, Objekt von APLAG bis WERKS, 1T	39	5
483259	07.09.18	WKI	Plan vom 07.09.2018 von WKI für Woche 36/2018: Woche: 36/2018, incl. überfällige, alle Werke, 1T - -	799	0

Aktionen:

Pläne erzeugen:

Beim anklicken von „neuer Plan“ wird folgender Dialog angezeigt:

[1015] KIPSS Reports

- Anlagendaten
- Wartung/Inspektion
 - Wochenplan
 - Auszug aus Wochenplan *
 - Ist-Daten zu Wochenplan *
 - Instandhalte-Plan *
 - Übersicht IH-Aktivitäten pro Jahr *
 - Checkliste, stündlich *
 - Checkliste, täglich *
 - Checkliste, wöchentlich
 - Checkliste, monatlich
 - Checkliste, jährlich
 - Jahresaufwand nach Gewerken *
 - 6-Monatsvorschau: Stunden *
 - 6-Monatsvorschau: Material *
 - Übersicht Rückmeldungen
 - Überfällige Aktivitäten *
 - Nicht erledigte Aktivitäten aus Wochenpläne
- Logbuch
- Instandsetzungs-/Arbeitswirtschaft
- Ersatzteil-/Materialwirtschaft
- Stammdaten/System

Bereich: GE: Werk Gelsenkirchen ☐ alle
Kostenstelle: 1D_REJ: Rejekt ☐ alle
Objekt von: AAREJ: Allgemein REJ bis: REJEK: Rejekt

Woche: 36 Jahr: 2018
Gewerk: Kesselwärter (KS)
Intervall: täglich bis einmalig
☐ nur gewählte Woche
☒ incl. überfällige
☐ nur überfällige

☐ mit Seitenumbruch

zurück Vorschau

Hier werden die gewünschten Orte aus der Anlagenstruktur, das Gewerk und die Zielwoche ausgewählt. Die Vorschau zeigt den Plan als Entwurf:

Report-Vorschau

Drucken Öffnen Speichern * Per Email versenden * Lesezeichen Parameter Miniaturansichten Finden Redaktor Eine Seite Seitenbreite Ganzer Bildschirm Schließen

Wochenplan

Woche: 36/2018, incl. überfällige, Bereich: GE:1D_REJ: Rejekt, Objekt von: AAREJ bis: REJEK, IT: --, Gewerk: MSR - Mess- und Regeltechnik

Maschinenwärter

GE-1D_REJ: Rejekt

Plan-ID für Rückmeldungen: 483270

Baugruppe	Bauteil	BZ	ID	Operationstext	Intv.	erledigt durch/Anm.
RECHEN: Rechen	10: Transmission	21304		Schmierger Antriebskette	1M	
TR_FOE: Transportförderer	33: Umlenkrolle Förderband 4	21348		2 Nippel abschmieren	1M	
ROTOSH: Rotoshaer groß HRS 50120 M	05: Transmission	21344		Rollenkette einölen	3M	
TR_FOE: Transportförderer	05: Transmission	21307		Schmiere	1M	
TR_FOE: Transportförderer	32: Antriebsrolle Förderband 4	21247		2 Nippel abschmieren	1M	
ROTOKL: Rotoshaer klein HRS 3072 M	08: Laufrollen	21250		5 Nippel abschmieren	1M	
ROTOKL: Rotoshaer klein HRS 3072 M	05: Transmission	21305		Schmiere	1M	
TR_FOE: Transportförderer	44: Antriebsrolle Förderband 6	21349		2 Nippel abschmieren	1M	
REJPRE: Rejektpresse Akku Press A 625	03: Pressevorrichtung	21440		7 Nippel abschmieren	3M	
RECHEN: Rechen	15: Lagerung	21176		Schmierger der Lager	1M	
TR_FOE: Transportförderer	45: Umlenkrolle Förderband 6	21350		2 Nippel abschmieren	1M	

KIPSS 2018 REPORT011 Seite 1 von 1 07.08.18

Neu erzeugte Pläne werden standardmäßig als Entwurf gespeichert. Der neue Plan ist jetzt im Verwaltungsfenster sichtbar:

Variante 1

Die Variante 1 ermöglicht eine strukturiertere Vorgehensweise.

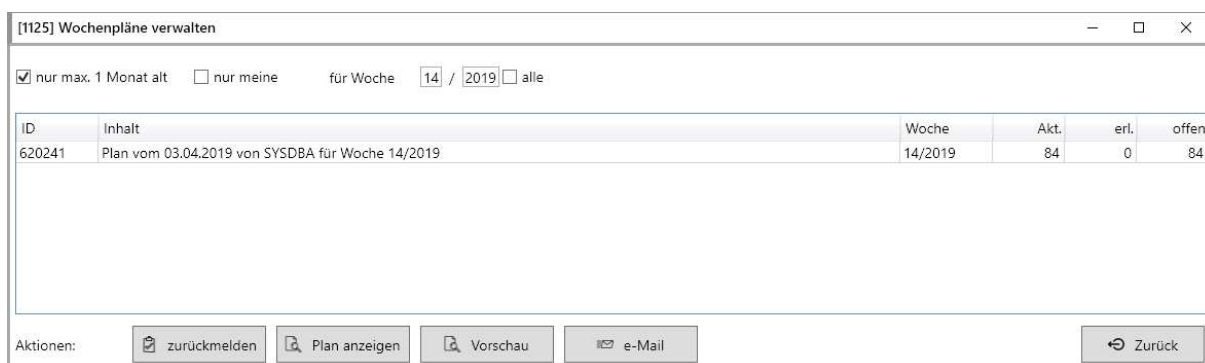
Ein Wochenplan wird immer für alle aktiven Gewerke und Orte sowie eine Zielwoche erzeugt. Eine Auswahl von Orten oder Gewerken ist nicht möglich. Für jede Kalenderwoche kann nur maximal ein Plan erzeugt werden. Es besteht die Möglichkeit, Auszüge aus so einem Plan zu drucken.

Das Erzeugen der Wochenpläne kann auf 2 Arten erfolgen:

Automatisch: wenn der KIPSS Server im Einsatz ist, kann dieser zeitgesteuert das Erzeugen der Wochenpläne übernehmen. Die Schaltfläche „neuer Plan“ ist dann ausgeblendet.

Manuell: das Erzeugen erfolgt manuell per Schaltfläche „neuer Plan“. Bereits existierende Wochenpläne für die Zielwoche werden dabei überschrieben.

Welche Variante aktiv ist kann in der Einstellung 241 (Wochenpläne automatisch erzeugen) eingestellt werden.



[1125] Wochenpläne verwalten

☒ nur max. 1 Monat alt ☐ nur meine für Woche 14 / 2019 ☐ alle

ID	Inhalt	Woche	Akt.	erl.	offen
620241	Plan vom 03.04.2019 von SYSDBA für Woche 14/2019	14/2019	84	0	84

Aktionen: zurückmelden Plan anzeigen Vorschau e-Mail Zurück

Beim manuellen Erzeugen eines neuen Wochenplanes wird nur noch die Ziel-Woche abgefragt:



Eingabe Woche X

Woche 38 / 2018

Abbruch OK

Bei Auswahl von „Plan anzeigen“ können Auszüge aus dem Plan zum Anzeigen/Drucken ausgewählt werden:

[1126] Wochenplan drucken
— □ ×

Plan 397702: Plan vom 19.09.2018 von WKI für Woche 38/2018

Auswahl:

Gewerk alle ▼

Anlage alle ▼

Mindestintervall alle ▼

☐ nur offene Aktivitäten

↶ Zurück
🔍 Vorschau

Die Schaltfläche „Vorschau“ ermöglicht das Anzeigen eines Plans als Entwurf (z.B. um schon mal die Folgewoche zu sehen). Auf diese Vorschau-Pläne kann nicht zurückgemeldet werden.

Per „E-Mail“ kann der Plan an eine konfigurierte Anzahl von Adressaten per E-Mail versendet werden (wenn konfiguriert).

Zählerabhängige Wartung/Inspektion



Zähler

Es können beliebig viele Zähler in KIPSS definiert werden. Jedem Zähler können beliebig viele Aktivitäten zugeordnet werden. Eine komplette Übersichtsliste ist in „Berichte/Listen“ verfügbar.

[1157] Zähler

ID 280082

Zähler-Name

Laufzeit Fertigungslinie

Zähler-Nr.

0815

Maßeinheit

Stunden

Ablese-Intervall

1 Monat

Ablese-Gewerk

Elektriker (EL)

Toleranz

5 %

Struktur-ID

3000

ID

KBA/Alu 1/Roby 4 (Sprühen)/400: Greiferzange

letzter Wert

37

vom

20.05.2019

nächste Ablesung

25/2019

neuer Zählerstand

0

vom

20.05.2019

Eintragen

Beschreibung

Das ist die Zähler-Beschreibung

gesteuerte Aktivitäten

ID	Operation	Ort	letzter	nächster	Termin	Historie
13631	Wartung Dieselmachine !! Fa Keller Neu !! Banf 21515500	KBS+KBP/Energie/100: Notstrom /Hilfsstromaggregat (Generator)/TPM	5.005	6.005	52/2999	20.05.2019 37
13645	Pufferbatterien an allen Anlagen wechseln	KBS+KBP/TPM/300: Steuerungen/TPM-Steuerungen/TPM-Steuerungen	5.015	10.015	52/2999	18.05.2019 5.000
13649	KBA Prüfung ortsveränderlicher Geräte	KBS+KBP/TPM/900: VDE 0703 ortsveränderliche Elektrogeräte/TMP Ortsverände	0	1.000	52/2999	18.05.2019 5.003
13660	UVV alle HHW's Elektrisch 11D0018821	KBS+KBP/TPM/500: Stapler & HHW's/Stapler & HHW's/TPM Stapler & HHW	0	20.000	52/2999	18.05.2019 5.005
13675	ToDo-Liste aus UVV Prüfung KBK abarbeiten	KBS+KBP/TPM/800: UVV Pressensicherheit/UVV Pressensicherheit/TPM-UVV	0	1.000	20/2019	17.05.2019 113
						01.05.2019 77

angelegt:

17.05.2019 06:11

WVO

geändert:

20.05.2019 06:17

WVO

Zurück

Neben Bezeichnung, Zählernummer etc. hat ein Zähler folgenden Eigenschaften

- **Ablese-Intervall:** In diesem Intervall wird die Aufforderung zum Ablesen des Zählers zum Wochenplan bzw. zu den Prüflisten hinzugefügt. Nach der Zählereingabe wird neu terminiert.
- **Ablese-Gewerk:** Gewerk, dem die Ablesung des Zählers als Aktivität zugewiesen wird.
- **Toleranz:** eine Aktivität wird auf „sofort fällig“ gesetzt sobald (Sollwert – Zählertoleranz) erreicht ist.

Zählerabhängige Aktivitäten

Durch setzen des Intervalls auf „zählerabhängig“ wird die Steuerung einer Aktivität umgestellt.

Um zu funktionieren, muss eine Zähler-ID zugewiesen werden.

[1013] Aktivität bearbeiten
ID 13649

gehört zu KBS+KBP/TPM/VDE 0703 ortsveränderliche Elektrogeräte/TMP Ortsveränderliche Elektrogeräte/100: TPM
KBA Prüfung ortsveränderlicher Geräte

Folgenummer 1 ext. Nr.

☒ aktiv ☒ Prüfliste ☐ Ist-Wert erforderlich ☐ gesetzlich

Hilfsmittel

Priorität nicht Inspek. oder Wartung - Instandsetzung

Betrieb? bei Betrieb

Koordination keine Maßnahmen

Vorbereitung keine Vorbereitung

Intervall zählerabhängig

Wochentag beliebig

Schicht Tagschicht

letzte Ausführung 21 2019

Startwoche 11

nächste Ausführung 52 2999

Firma BFB

Kosten pro Ausführung Leistung 0,00

Material 0,00

Auftrag 0 Wochen vorher

Zähler-ID 280082

letzte Ausführung bei 6.000

Zähler-Intervall 1.000

nächste Ausführung 7.000

aktueller Zählerstand: 6.000

Ausführer	Anz.	Minuten
Gebäude / Facility / wiederkehrende Prüfu	1	0

Artikel	Anz.
---------	------

ausgeführt am	durch
20.05.2019	Kiebenbeck,
18.05.2019	Kiebenbeck,
19.03.2018	BFB Aparateb
03.04.2017	BFB Aparateb
21.03.2016	BFB Aparateb
13.03.2015	BFB Aparateb
08.04.2014	BFB Aparateb
14.03.2013	BFB Aparateb
14.03.2012	BFB Aparateb

ID	vom
----	-----

Aktionen:
 Rückmelden
Ausführer bearbeiten
Material bearbeiten
Auftrag anlegen

Zurück

angelegt: 24.09.2009 11:18 BROCKERS

geändert: 20.05.2019 06:27 WKJ

📖 🔍 🔄 ℹ️

Verwalten der Zähler/ Eingabe Zählerstände

[1158] Zähler

Filter

☐ nur zum Ablesen fällige

ID	Nr.	Zählername	Ort	Gewerk	Intv.	Stand	vom	nächste
280084	-	Kilometerstand vom Chef-Auto	-	V/F	1M	270.520	18.05.2019	24/2019
280082	0815	Laufzeit Fertigungslinie	KBA/Alu 1/Roby 4 (Sprühen)/400; Greiferzange	EL	1M	6.000	20.05.2019	25/2019
280085	11400021	Regloplasgerät 801-01	-	BE	2M	75.136	20.05.2019	29/2019
280083	11400010	Regloplasgerät 801-03	-	BE	2M	64.209	20.05.2019	29/2019

Aktionen:

Bearbeiten

Neu

4 Zeilen gefunden.

Zurück

Eingaben können erfolgen

- Per Zähler-Bearbeiten
- Per „Zählerstände eingeben“ (Hier werden nur fällige Zählerablesungen pro Gewerk angezeigt. Eine Zähler-Erfassungsliste kann gedruckt werden)

Bei Eingabe eines neuen Zählerstandes passiert folgendes:

1. Der Wert wird als aktueller Zählerwert gespeichert
2. Der Wert wird zur Historie hinzugefügt
3. Die Zählerablesung wird neu terminiert
4. Für alle zugeordneten Aktivitäten wird geprüft ob der Zählerstand größer als (nächste Ausführung – Toleranz) ist. Wenn ja wird die Fälligkeit der Aktivität auf die aktuelle Woche gesetzt

Rückmelden zählerabhängiger Aktivitäten

Bei der Rückmeldung kann der aktuelle Zählerstand miterfasst werden. Wenn nicht, wird der zuletzt abgelesene Stand verwendet.

Bei der Rückmeldung passiert folgendes:

1. Der Zählerwert wird als „letzte Ausführung“ eingetragen
2. „nächste Ausführung“ wird als „letzte Ausführung“ + „Zähler-Intervall“ neu berechnet
3. Die Ausführung wird in die Aktivitäts-Historie eingetragen
4. Das neue Ausführungsdatum wird auf 52/2999 gesetzt.

Prüflisten

Prüflisten sind eine zusätzliche Möglichkeit um die Durchführung immer wiederkehrender Aktivitäten zu steuern und zu dokumentieren. Sie eignen sich für wiederkehrende Aktivitäten mit einem Intervall von maximal einem Monat.

Erzeugung der Prüflisten

Die Prüflisten werden jede Nacht (01:00 Uhr) automatisch vom KIPPS-Server erzeugt. Dabei wird wie folgt vorgegangen:

Es werden tägliche, wöchentliche und monatliche Prüflisten erzeugt (soweit noch nicht vorhanden, vorhandene Prüflisten werden nicht überschrieben). Dabei werden alle aktiven Aktivitäten berücksichtigt deren „Prüfliste“-Eigenschaft gesetzt ist.

Zur täglichen Prüfliste werden hinzugefügt:

- Alle Aktivitäten mit dem Intervall „täglich“
- Von Montag-Freitag alle Aktivitäten mit dem Intervall „täglich (Mo-Fr)“
- Am Montag, Mittwoch und Freitag alle Aktivitäten mit dem Intervall „2 Tage“

Zur wöchentlichen Prüfliste werden hinzugefügt:

- Alle Aktivitäten mit dem Intervall „1 Woche“
- In geraden Wochen alle Aktivitäten mit dem Intervall „2 Wochen“
- In durch 3 teilbaren Wochen alle Aktivitäten mit dem Intervall „3 Wochen“

Zur monatlichen Prüfliste werden hinzugefügt:

- Alle Aktivitäten mit dem Intervall „1 Monat“

Rückmeldung der Prüflisten

Die Prüflisten können mit KIPSS mobil oder mit dem Dialog „rückmelden“ zurückgemeldet werden.

[1135] Prüfliste zurückmelden

Stichtag: 30.12.2018 Filter: Gewerk: alle Bereich: alle ☐ nur sofort fällig ☐ nur offene

Vorgaben: Ausfühler: Kickenbeck, Winfried Ausführungsdatum: 30.12.2018

ID	Ort	Beschreibung	Gewerk	Intvl.	fällig	erledigt von	am	OK	nicht OK	Meldung
24634	W2/001/AT / Reimelt 1	: Mehlerstellung /Silowaage/Wiegetisch	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
58795	W2/001/AT / Reimelt 1	: Mehlerstellung /Silowaage/Jetfilter	WP	1M	31.12.2018	Kickenbeck	30.12.2018	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	311518
24637	W2/001/AT / Reimelt 1	: Mehlerstellung /Absaugung Trockenkomponenten/Magnetv	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
84576	W2/001/AT / Reimelt 1	: Mehlerstellung /Absaugung Trockenkomponenten	WP	1M	31.12.2018	Kickenbeck	30.12.2018	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36652	W2/001/Daub u. A. 1	: Laugenstation /gesamte Anlage	WP	1W	30.12.2018	Kickenbeck	30.12.2018	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24493	W2/001/Daub u. A. 1	: Laugenstation /Gitterband/Allgemein	WP	1W	30.12.2018	Kickenbeck	30.12.2018	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24490	W2/001/Daub u. A. 1	: Laugenstation /Füllstandsensor/Allgemein	WP	1W	30.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76595	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/algeme	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76596	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/algeme	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76597	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/algeme	WP	1M	31.12.2018	Kickenbeck	30.12.2018	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	311518
76598	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/algeme	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76599	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/algeme	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76600	W2/001/Ditsch-MK	: Zwischenbänder (Gärer-Froster)/Beschwallung Zettelmeyer/Pumpe	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36609	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/Düsenbefuchtung/Sprühvorrichtung	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36585	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/CCI Croissant-Wickler/Messerkanten Lager	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
44344	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/CCI Croissant-Wickler/Sprühdüsen	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25902	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/90° Umlenkband M108/Transportband	WP	1W	30.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49245	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/90° Umlenkband M206/Transportband	WP	1W	30.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49353	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/90° Umlenkband M313/Transportband	WP	1W	30.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49398	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/90° Umlenkband M404/Transportband	WP	1W	30.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25914	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/Andrückwalze M302..M303/Antrieb	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25915	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/Andrückwalze M302..M303/Walze	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25878	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/DS Teigbandformer M001..M003/Walzen	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25860	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/CSTR Teigstanz M501..M504/Einlaufband (M501)	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25861	W2/001/Fritsch 1	: Teigbereitung/CSTR Teigstanz M501..M504/Auslaufband (M504)	WP	1M	31.12.2018			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Liste Zurück

Alle Prüf-Aktivitäten die zum Stichtag fällig sind (also tägliche am jeweiligen Tag, wöchentliche wenn der Stichtag in der entsprechenden Woche liegt etc.) werden angezeigt.

Durch Klick auf „OK“ oder „nicht OK“ wird die Ausführung dokumentiert. Beim Klick auf „nicht OK“ wird automatisch eine Meldung erzeugt.

Von hier aus kann auch ein Report gedruckt werden auf dem die Prüfergebnisse erst mal handschriftlich erfasst werden können.

Statusübersicht

In der Statusübersicht kann der Stand der Rückmeldungen kontrolliert werden.

[1137] Prüflisten Status

tägliche Prüfungen				wöchentliche Prüfungen				monatliche Prüfungen			
Zeitraum	OK	nicht OK	ungeprüft	Zeitraum	OK	nicht OK	ungeprüft	Zeitraum	OK	nicht OK	ungeprüft
28.12.2018	1	1	25	24.12.2018-30.12.2018	2	0	434	01.12.2018-31.12.2018	1	2	1011
27.12.2018	24	3	0	17.12.2018-23.12.2018	0	0	436	01.11.2018-30.11.2018	0	0	1014
26.12.2018	2	5	20	10.12.2018-16.12.2018	0	0	436	01.10.2018-31.10.2018	0	0	1014
25.12.2018	0	0	27	03.12.2018-09.12.2018	0	0	436				
24.12.2018	0	0	27	26.11.2018-02.12.2018	0	0	436				
21.12.2018	0	0	27	19.11.2018-25.11.2018	0	0	436				
20.12.2018	0	0	27	12.11.2018-18.11.2018	0	0	436				
19.12.2018	0	0	27	05.11.2018-11.11.2018	0	0	436				
18.12.2018	0	0	27	29.10.2018-04.11.2018	0	0	436				
17.12.2018	0	0	27	22.10.2018-28.10.2018	0	0	436				
14.12.2018	0	0	27	15.10.2018-21.10.2018	0	0	436				
13.12.2018	0	0	27	08.10.2018-14.10.2018	0	0	436				
12.12.2018	0	0	27	01.10.2018-07.10.2018	0	0	436				
11.12.2018	0	0	27								
10.12.2018	0	0	27								
07.12.2018	0	0	27								
06.12.2018	0	0	27								
05.12.2018	0	0	27								
04.12.2018	0	0	27								
03.12.2018	0	0	27								
30.11.2018	0	0	27								
29.11.2018	0	0	27								
28.11.2018	0	0	27								
27.11.2018	0	0	27								
26.11.2018	0	0	27								
23.11.2018	0	0	27								
22.11.2018	0	0	27								

Es wird der Abarbeitungsstand der letzten Prüflisten angezeigt (nicht komplett abgearbeitete Listen sind rot markiert). Durch Doppelklick kann eine komplette Prüfliste angezeigt und von dort aus auch gedruckt werden.

Prüfliste 311508
Prüfliste 311508, Zeitraum: 27.12.2018

Alt	Ort	Operation	Gewerk	HM	Tag	geprüft von / am	OK	Messung-ID
28881	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
28883	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
48662	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
48361	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
47567	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
68201	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
47569	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
47562	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24039	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24042	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24040	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24046	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24049	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
47167	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24022	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
32746	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24016	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	
24014	WZ/001/FBsch 1	Teghandform	WP	WRT	27.12.2018	Kiekenbeck 30.12.2018	✓	

KIPSS 2020 REPORT 125 Seite 1 von 2 30.12.18

Aufwand aus geplanter Wartung und Inspektion

Diverse Auswertungen ermöglichen eine Sicht auf die sich aus geplanten Aktivitäten ergebenden Aufwendungen.

Schichtbuch



Im Schichtbuch können sämtliche aufzeichnungswürdigen Ereignisse des Betriebes erfasst werden. Diese Ereignisse können wahlweise (Einstellung 270) im Logbuch angezeigt werden.

Erfassungsbildschirm:

[1033] Eingabe Protokolleintrag

Bereich

GE / 11_STA: Stoffaufbereitung

ID

GE/11STA: Stoffaufbereitung

hinzufügen

Beschreibung

Bemerkung

gemeldet durch

Kiebenbeck, W.

Protokolleintrag vom

03.04.2019

Ereignis Beginn

03.04.2019 16:52

Ereignis Ende

Typ

sonstige

Verursacher

eigen

Ausfallzeit (min)

0

Ausfallgrad

100 %

Ausfallmenge

0

Datum

gemeldet durch

Anlagenstruktur

Beschreibung

Einträge der letzten

7

Tage anzeigen

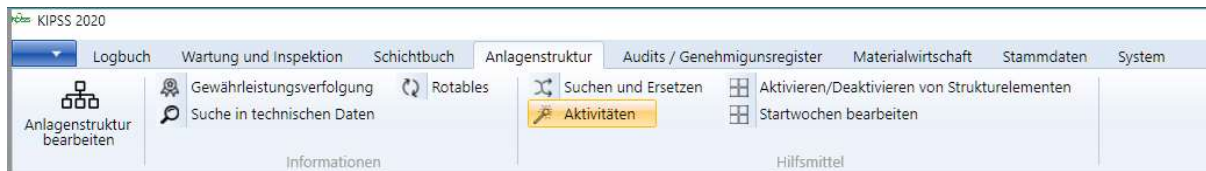
Zurück

Im Standard könne Tages- und Schichtberichte erzeugt und per E-Mail versendet oder gedruckt werden.

Aus Einträgen im Schichtbuch können per Mausklick Instandhaltungsereignisse (Meldungen, Schäden etc.) erzeugt werden.

Anlagenstruktur

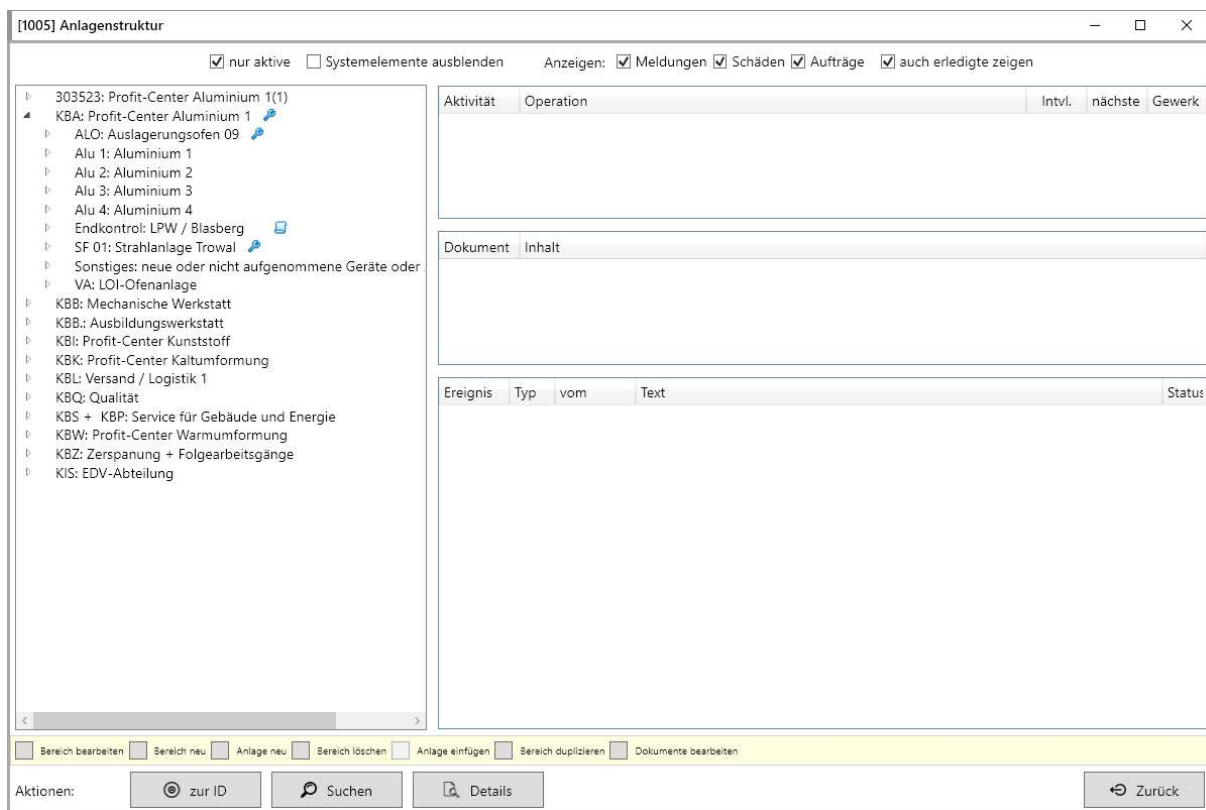
Die Anlagenstruktur



Anlagenstruktur bearbeiten




Die Anlagenstruktur wird durch einen Baum mit maximal 5 Elementen Tiefe dargestellt.



Die obersten beiden Ebenen haben einen vom Kunden konfigurierbaren Namen (z.B. Werk / Anlage, Einstellungen 40..43). Die Ebenen 3..5 sind Objekte, Baugruppen und Bauteile.



Markierung der Strukturelemente

Die Elemente in der Baumannsicht können die folgenden Markierungen haben

▶  AUTRBA: Austragsband Zopf MBC 1000 15,8 m  

-  Das Element ist deaktiviert
-  Zum Element sind technische Daten gespeichert


-  Zum Element sind Dokumente gespeichert

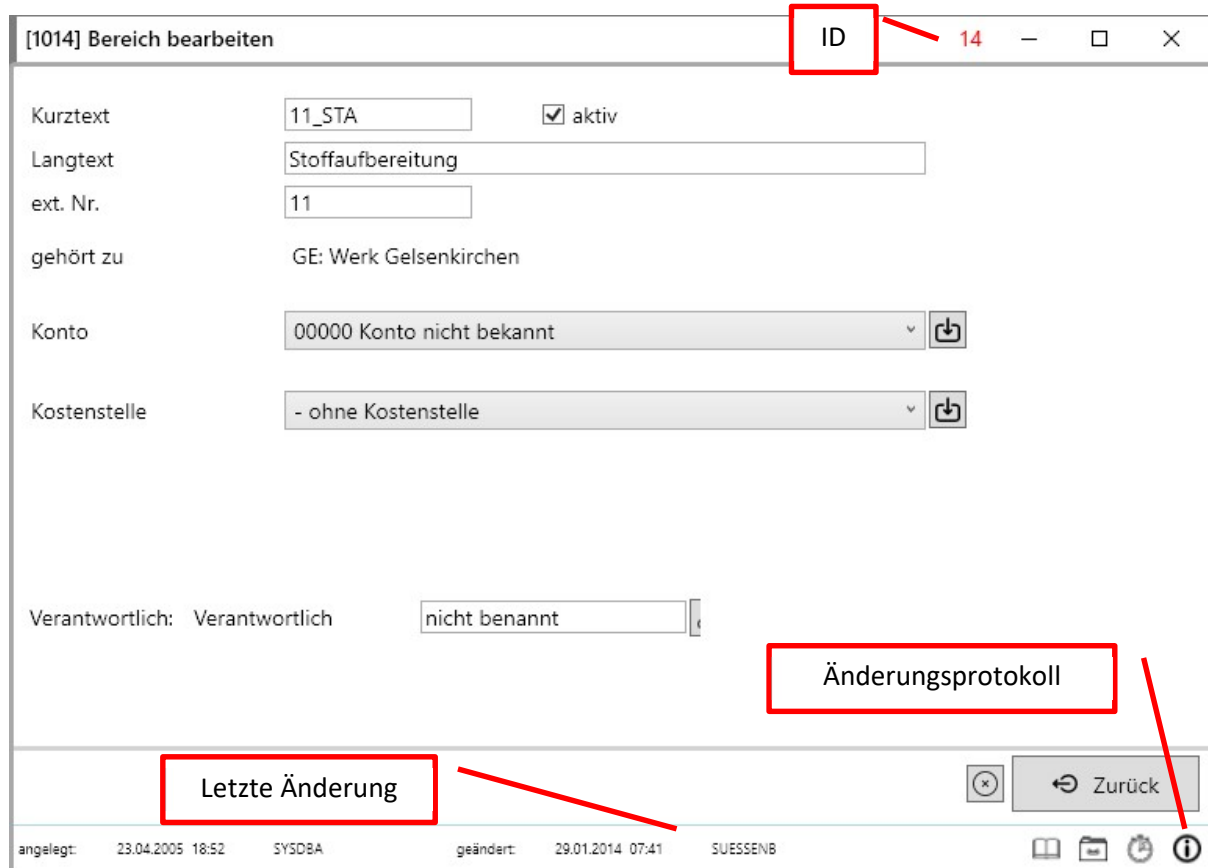
In der oberen linken Ecke des Fensters werden ID und Typ des aktuellen Elementes angezeigt:

[1005] Anlagenstruktur
Objekt 70

Strukturelemente bearbeiten

Alle Strukturelemente haben mindestens diese Felder:

- Kurz- und Langtext
- Externe Nummer: kann optional als zusätzliche Klassifizierung genutzt werden
- Aktiv: Sichtbarkeit wird ein- und ausgeschaltet. In vielen Fällen ist Deaktivieren besser als löschen um die Historie zu erhalten.
- Gehört zu: der „Vater“ im Strukturbaum
- Konto/Kostenstelle: Abrechnungsinformation. Werden z.B. auch in Aufträge übernommen die diesem Strukturelement zugeordnet sind.
- Verantwortliche: 0..4 Felder für verantwortliche Personen. Anzahl und Bezeichnung werden in den Systemeinstellungen (96..100) festgelegt.
- Username und Zeitpunkt der letzten Änderung
-  Hiermit wird der Wert des Feldes auf alle untergeordneten Elemente übertragen.



Zusätzliche Felder

Objekte

- Priorität (Anlagenpriorität): Priorität der Anlage.
- Nutzungsart: Art der zeitlichen Auslastung. Wird zur Ermittlung der Verfügbarkeit genutzt.
- Startwoche: Startwoche für die Terminierung von Aktivitäten

Baugruppen und Bauteile

- Anzahl
- Rotables-Typ

Kopieren und Ausschneiden

Strukturelemente können auf jeder Ebene kopiert oder ausgeschnitten (verschoben) werden.

Vorgehensweise

1. Gewünschtes Element auswählen und „Kopieren“ oder „Ausschneiden“ anklicken. Die ID des Elementes wird unten im Fenster angezeigt




2. Den gewünschten neuen „Vater“ anklicken und „Einfügen“ anklicken. Das gewünschte Element mit allen untergeordneten Elementen und alle Aktivitäten wird kopiert oder verschoben.

Suchen

[1043] Suche in der Anlagenstruktur

Filter ☒ nur aktive Elemente zeigen

Werk	Bereich	Papi	Objekt	Bespannung	Baugruppe	Sieb	Bauteil
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	01	Untersieb	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	02	Obersieb	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	07	Sieb 0, Tr.Gruppe	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	08	Sieb 1, Tr.Gruppe oben	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	09	Sieb 1, Tr.Gruppe unten	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	10	Sieb 2, Tr.Gruppe oben	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	11	Sieb 2, Tr.Gruppe unten	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	12	Sieb 3, Tr.Gruppe oben	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	13	Sieb 3, Tr.Gruppe unten	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	14	Sieb 4, Tr.Gruppe oben	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	15	Sieb 4, Tr.Gruppe unten	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	16	Sieb 5, Tr.Gruppe oben	
GE	25_WPT	Papiertechnik	BESPA	Bespannung	17	Sieb 5, Tr.Gruppe unten	



Detailansicht

Die Detailansicht zeigt zum ausgewählten Element Ereignisse, eingebaute Artikel und die Verfügbarkeit der letzten 2 Jahre an.

[1123] Details									
Baugruppe 25734: GE/11STA/UP 130/PULPER: Pulper UP 130					<input type="checkbox"/> nur offene anzeigen				
Schäden (122)					Meldungen (73)				
vom	Text				vom	Text			
07.03.2019	Antrieb freischalten.	erl			18.12.2013	Druckregelung der Pumpe so ändern das die m	Auftr		
23.02.2019	Antrieb o.F.	erl			11.02.2014	Niveaumessung Grube Screenex überprüfen	S		
19.02.2019	Motor rausgesucht - liegt in der Werkstatt. Brem	erl			23.05.2014	Antrieb UP130 FU-Störung	S		
21.02.2019	Pulper beim Abstellen ausgefallen.	erl			21.08.2015	Durchfluss Messung Schmieröl Getriebe UP 130	S		
20.01.2019	Regelventil 11NPEC42 Durchfluss Stoff Stoffbüttl	erl			26.08.2015	Schwadenabsaugung Leitung verschlammte. Mot	S		
21.01.2019	Positioner gewechselt und Luftschlauch erneuert	erl			05.03.2016	Motor macht Geräusche	S		
20.01.2019	Regelventil 11NPEC42 Durchfluss Stoff Stoffbüttl	erl			10.04.2016	Wellenabdichtung undicht	S		
14.01.2019	11NPEM01 ausgefallen	erl			04.05.2016	Die E adresse der Wagstation 11NPEV01 wurde S			
05.12.2018	Pumpe Sammelgrube UP130 war verstopft mit e	erl			05.05.2016	Bordscheibe am Regelventil 11NPEC42 defekt (R	S		
05.12.2018	Grubenpumpe ausgefallen.	erl			11.06.2016	Pumpe hatte keine Leistung. Pumpe gezogen. hi	Auftr		
15.11.2018	Schieber Wasser Sammelgrube zum Feinrechen	erl			11.06.2016	Pumpe bringt keine Leistung	S		
14.11.2018	Niveaumessung 11NPEC71 UP130 Grube zeigt s	erl			11.06.2016	Pumpe hatte keine Leistung. Pumpe gezogen. hi	S		
23.10.2018	Antrieb o.F.	erl			12.06.2016	GLRD stark undicht	S		
16.10.2018	Antrieb o.F.	erl			12.06.2016	GLRD stark undicht	S		
eingebaute Artikel (15)					Materialentnahmen (3)				
Artikel	Nr.	Bezeichnung			Datum	Art.-ID	Artikel	Menge	
144187	13189	Öltemperaturregler Typ Behr Thomsc			16.04.2012	198343	Membrandruckschalter 250V m	1	
157681	157681	Laser Abstandssensor Typ 01D100			12.04.2012	125053	Temperaturwächter in Messing	2	
199868	199868	Hydac Leitungsfiter umschaltbar			12.04.2012	125057	Temperaturwächter in Messing	2	
199872	199872	Filterelement 0400 R010 BN4HC, Hyc							
199876	199876	Hydac optische Differenzdruckanzeig							
207533	207533	Schieber DN 500							
224461	224461	Lauftrad							
228527	228527	Gehäusedeckel							
264121	264121	E-Motor 690V 1120KW 1494 1/min							
264130	264130	E-Motor 690V 1120KW 1494 1/min							
264537	264537	E-Motor Siemens 30 KW 1500 U/min							
276811	276811	E-Motor 160KW 1500 U/min							
108093	8415	Elastikelement f. Kupplung REX-Ome							
167330	8006	Stück f. Stützrolle M&P 330							
					Aufträge (219)				
vom	Text				vom	Text			
26.12.2018	Wechsel der abdichtung UP-130.(Voith NL)	frei			26.12.2018	UP-130 Siebblech wechseln.(Voith NL)	frei		
26.12.2018	Rotor UP-130 wechseln. (Voith NL)	frei			26.12.2018	Rotor UP-130 wechseln. (Voith NL)	frei		
27.11.2018	Leitung UP 130 zur 500 m³ am IDM Bordscheibe	TAB			09.11.2018	Öl ablassen Ölstandsanzeige wechseln und frisc	TAB		
09.11.2018	Öl ablassen Ölstandsanzeige wechseln und frisc	TAB			09.08.2018	Wartung/Reparatur FU UP130 Antrieb durch Fa.	TAB		
09.08.2018	Öl ablassen Ölstandsanzeige wechseln und frisc	TAB			09.08.2018	Öl Kühler Getriebebeschmierung Lamellen reiniger	TAB		
08.08.2018	Getriebeölschmierung Störung Öltemperatur	TAB			08.08.2018	Getriebeölschmierung Störung Öltemperatur	TAB		
24.07.2018	Up 130 am Pulper Rezi.-Leitung Passtück erneu	TAB			24.07.2018	Up 130 am Pulper Rezi.-Leitung Passtück erneu	TAB		
12.07.2018	An der Grubenpumpe UP 130 zwei pneumatisch	TAB			12.07.2018	An der Grubenpumpe UP 130 zwei pneumatisch	TAB		
14.06.2018	Wechseln der Abdichtung UP-130. (Voith NL)	TAB			14.06.2018	Wechseln der Abdichtung UP-130. (Voith NL)	TAB		
12.06.2018	Pulper UP-130 Siebblech wechseln.(Fa.Voith NL)	TAB			12.06.2018	Pulper UP-130 Siebblech wechseln.(Fa.Voith NL)	TAB		
12.06.2018	Pulper UP-130 Rotor wechseln.(Fa.Voith NL)	TAB			12.06.2018	Pulper UP-130 Rotor wechseln.(Fa.Voith NL)	TAB		
06.05.2018	Abbau von UP-130 Siebblech	TAB			06.05.2018	Abbau von UP-130 Siebblech	TAB		
					Verfügbarkeit				
Monat	Verfügbarkeit				Monat	Verfügbarkeit			
04/2019	100.00%				04/2019	100.00%			
03/2019	100.00%				03/2019	100.00%			
02/2019	100.00%				02/2019	100.00%			
01/2019	100.00%				01/2019	100.00%			
12/2018	100.00%				12/2018	100.00%			
11/2018	100.00%				11/2018	100.00%			
10/2018	100.00%				10/2018	100.00%			
09/2018	100.00%				09/2018	100.00%			
08/2018	100.00%				08/2018	100.00%			
07/2018	100.00%				07/2018	100.00%			
06/2018	100.00%				06/2018	100.00%			
05/2018	100.00%				05/2018	100.00%			
04/2018	100.00%				04/2018	100.00%			
03/2018	100.00%				03/2018	100.00%			
02/2018	100.00%				02/2018	100.00%			
01/2018	100.00%				01/2018	100.00%			
12/2017	100.00%				12/2017	100.00%			
11/2017	100.00%				11/2017	100.00%			
10/2017	100.00%				10/2017	100.00%			
09/2017	100.00%				09/2017	100.00%			
08/2017	100.00%				08/2017	100.00%			
07/2017	100.00%				07/2017	100.00%			
06/2017	100.00%				06/2017	100.00%			
05/2017	100.00%				05/2017	100.00%			
04/2017	100.00%				04/2017	100.00%			
03/2017	100.00%				03/2017	100.00%			
02/2017	100.00%				02/2017	100.00%			
01/2017	100.00%				01/2017	100.00%			
12/2016	100.00%				12/2016	100.00%			
11/2016	100.00%				11/2016	100.00%			

Gewährleistungsverfolgung

Die Gewährleistungsverfolgung nutzt die in den technischen Daten gespeicherten Informationen um einen Überblick über ggf. ablaufende Garantiefristen zu geben.

[1067] Gewährleistungsverfolgung

Garantietende: 07.10.2016 bis 08.10.2030 Hersteller: - alle Lieferant: - alle

Sicherheit: alle ☐ nur offene Sicherheiten

ID	Ort	Hersteller	Lieferant	Kosten	Inbetriebnahme	Garantie bis	Sicherheit	zurück?
96335	KBA/Alu 4/0050: Beladezelle	-	-	0,00	01.01.17	31.12.19	keine	N
96000	KBA/Alu 4/0200: Erwärmungsanlage 1	SCHWARTZ	SCHWARTZ	430.000,00	01.01.17	31.12.19	keine	N

Aktionen:

Suche in technischen Daten

[1119] Suche in technischen Daten

Anlagenart: alle

Lieferant: - alle

Hersteller: - alle

Anschaffungsjahr: = 2018 alle

Anschaffungswert: = 0 alle

Inbetriebnahmedatum: = 08.10.2018 alle

Abnahmedatum: = 08.10.2018 alle

Garantie bis: = 08.10.2018 alle

Suchergebnis 75 Zeilen gefunden.

ID	Typ	Bezeichnung
30046	Bauteil	
62718	Anlage	
26229	Baugruppe	
25459	Objekt	
40162	Anlage	
40176	Objekt	
35154	Anlage	
64245	Objekt	
40184	Objekt	
51890	Objekt	
27269	Bauteil	

weitere Suchkriterien

ID	Datenfeld	Min	Max	Suchtext
1	Benennung			*
2	Gewicht			*
3	Kurzzeichen			*
4	Leistung			*
5	Serien-Nr.			*
6	Typ			*
7	U/Min			*
8	Drehzahl			*
9	Inventar-Nr.			*
10	Durchmesser			*
11	Artikel-Nr.			*
12	Hersteller			*

Suchen und Ersetzen

[1068] Suchen und Ersetzen

Art der Daten: **Anlage** Textfilter: ☐ im Code ☒ im Langtext

Suchen nach: einsetzen durch: ☒

ID	Code	Langtext	ändern	Vorschau
84414	ALO	Auslagerungssofen 09	<input type="checkbox"/>	
304306	ALO	Auslagerungssofen 09	<input type="checkbox"/>	
25011	Alu 1	Aluminium 1	<input type="checkbox"/>	
303524	Alu 1	Aluminium 1	<input type="checkbox"/>	
25012	Alu 2	Aluminium 2	<input type="checkbox"/>	
303705	Alu 2	Aluminium 2	<input type="checkbox"/>	
25013	Alu 3	Aluminium 3	<input type="checkbox"/>	
303967	Alu 3	Aluminium 3	<input type="checkbox"/>	
87106	Alu 4	Aluminium 4	<input type="checkbox"/>	
304344	Alu 4	Aluminium 4	<input type="checkbox"/>	
68785	B02	Biegemaschine 2	<input type="checkbox"/>	
25129	BM 01	Radialbohrmaschine Csepel	<input type="checkbox"/>	
303511	BM 01	Radialbohrmaschine Csepel	<input type="checkbox"/>	
25059	Bonderei	Phosphatanlage	<input type="checkbox"/>	
28934	Brunnen	Brunnenwasseranlage (Wasserkunst)	<input type="checkbox"/>	
25096	C1	Rohstoffversorgung	<input type="checkbox"/>	
303464	C1	Rohstoffversorgung	<input type="checkbox"/>	
25097	C2	Maschinenversorgung	<input type="checkbox"/>	
65414	DCT 01	Trockneranlage digicolor	<input type="checkbox"/>	
25099	DM 01	Drehmaschine Weiler	<input type="checkbox"/>	
32187	DM 01	Drehmaschine Bohrer DUS400ti	<input type="checkbox"/>	
25131	DM 02	Drehmaschine Bohrer NG200	<input type="checkbox"/>	
49522	DM 02	Drehmaschine ERNST/HOPPE	<input type="checkbox"/>	
25133	DM 04	Drehmaschine DMT-Kern CD320	<input type="checkbox"/>	
25134	DM 05	Drehmaschine Monforts	<input type="checkbox"/>	

Aktionen: **Ausführen** 203 ☐ ☒ **Zurück**

Massenänderung von Aktivitäten

[1070] Massenänderung von Aktivitäten

Struktur-ID: ☒

Gewerk: **alle** Priorität: **alle** Betriebszustand: **alle** Koordination: **alle** Vorbereitung: **alle** Intervall: **alle**

Stichwort: Hilfsmittel: Startwoche: **1** ☒ **alle** ☒ nur aktive ☐ nur mit Wartungsvertrag Aufwand: **>** Minuten: ☒ **alle** Firma-ID:

Akt.-ID	Ort	Operation	Gewerk	Hilfsmittel	Intvl.	Aktiv	Prio	Koord.	Vorb.	BZ	WV	Firma	Startwoche	Minuten	Wochente	Schich	Auswahl
58591	KBA/Alu 1/0500: Schmiedemaschine/TPM-Alu1/	Sichtkontrolle der elektrischen Bauteile u. Kabel	S1E		1M	J	20	0	0	1	N	0	4	15	0	0	<input type="checkbox"/>
58592	KBA/Alu 1/0500: Schmiedemaschine/TPM-Alu1/	Temperaturüberwachung Schmiedemaschine koi	S1E		1M	J	20	0	0	1	N	0	4	5	0	0	<input type="checkbox"/>
58593	KBA/Alu 1/0500: Schmiedemaschine/TPM-Alu1/	Folgende Prüf- bzw. Kontrollarbeiten durchführen	S1E		1J	J	20	0	0	2	N	0	17	0	0	0	<input type="checkbox"/>
106012	KBA/Alu 1/0600: Roby 3/KCP-KukaControlPanel/	KCP auf Beschädigungen und Lesbarkeit prüfen	S1E		3M	J	20	0	0	0	N	0	0	5	0	0	<input type="checkbox"/>
58575	KBA/Alu 1/0600: Roby 3/TPM-Alu1/TPM-Elektrik	Die sichtbaren elektrischen Leitungen, Verschrau	S1E		3M	J	20	1	0	1	N	0	3	20	0	0	<input type="checkbox"/>
58577	KBA/Alu 1/0600: Roby 3/TPM-Alu1/TPM-Elektrik	Optische Überprüfung des Druckausgleichs-Stop	S1E		3M	J	20	0	8	2	N	0	3	10	0	0	<input type="checkbox"/>
58578	KBA/Alu 1/0600: Roby 3/TPM-Alu1/TPM-Elektrik	Außenlüfter Steuerschrank austauschen, Innenlü	S1E		2J	J	20	1	8	1	N	0	16	45	0	0	<input type="checkbox"/>
58599	KBA/Alu 1/0700: Presse-WP18/TPM-Alu1/TPM-E	Sichtkontrolle der elektrischen Bauteile u. Kabel	S1E		1M	J	20	0	0	2	N	0	4	30	0	0	<input type="checkbox"/>
58600	KBA/Alu 1/0700: Presse-WP18/TPM-Alu1/TPM-E	Temperaturüberwachung Presse kontrollieren, L	S1E		1M	J	20	0	0	1	N	0	4	10	0	0	<input type="checkbox"/>
58601	KBA/Alu 1/0700: Presse-WP18/TPM-Alu1/TPM-E	Hauptmotor Kohlen kontrollieren,	S1E		6M	J	20	0	0	1	N	0	17	30	0	0	<input type="checkbox"/>
58602	KBA/Alu 1/0700: Presse-WP18/TPM-Alu1/TPM-E	Folgende Prüf- bzw. Kontrollarbeiten durchführen	S1E		1J	J	20	0	0	2	N	0	17	0	0	0	<input type="checkbox"/>
106014	KBA/Alu 1/0800: Roby 4 (Sprühen)/KCP-KukaCor	KCP auf Beschädigungen und Lesbarkeit prüfen	S1E		3M	J	20	0	0	0	N	0	0	5	0	0	<input type="checkbox"/>
58582	KBA/Alu 1/0800: Roby 4 (Sprühen)/TPM-Alu1/TP	Die sichtbaren elektrischen Leitungen, Verschrau	S1E		3M	J	20	0	0	1	N	0	3	20	0	0	<input type="checkbox"/>
58584	KBA/Alu 1/0800: Roby 4 (Sprühen)/TPM-Alu1/TP	Optische Überprüfung des Druckausgleichs-Stop	S1E		3M	J	20	0	8	2	N	0	3	10	0	0	<input type="checkbox"/>
58585	KBA/Alu 1/0800: Roby 4 (Sprühen)/TPM-Alu1/TP	Außenlüfter Steuerschrank austauschen, Innenlü	S1E		2J	J	20	1	8	1	N	0	16	45	0	0	<input type="checkbox"/>
58517	KBA/Alu 1/0100: Kaltkreissäge WAM90/TPM-Alu	Taster, Meldeleuchten u. Endschalter / Ini's auf F	S1E		6M	J	20	0	0	1	N	0	16	15	0	0	<input type="checkbox"/>
58523	KBA/Alu 1/0100: Kaltkreissäge WAM90/TPM-Alu	Sichtkontrolle der Klemmkästen, Leitungen u. En	S1E		1J	J	20	0	0	0	N	0	16	25	0	0	<input type="checkbox"/>
106008	KBA/Alu 1/0200: Roby 1/KCP-KukaControlPanel/	KCP auf Beschädigungen und Lesbarkeit prüfen	S1E		3M	J	20	0	0	0	N	0	3	5	0	0	<input type="checkbox"/>
58549	KBA/Alu 1/0200: Roby 1/TPM-Alu1/TPM-Elektrik	Die sichtbaren elektrischen Leitungen, Verschrau	S1E		3M	J	20	0	0	1	N	0	3	20	0	0	<input type="checkbox"/>
58551	KBA/Alu 1/0200: Roby 1/TPM-Alu1/TPM-Elektrik	Optische Überprüfung des Druckausgleichs-Stop	S1E		3M	J	20	0	0	1	N	0	3	10	0	0	<input type="checkbox"/>

Aktion: **keine Aktion** 896 Zeilen gefunden. ☐ ☒ **Zurück**

Aktivieren/Deaktivieren von Strukturelementen

[1086] Aktivieren/Deaktivieren von Strukturelementen

Hier Filterkriterien erfassen Status: **alle**

Bereich	Anlage Nr.	Anlage Bezeichnung	Objekt-Nr.	Objekt Bezeichnung	Baugruppen-Nr.	Baugruppen Bezeichnung	Bauteil-Nr.	Bauteil Bezeichnung	Auswahl
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	100	Schaltschrank	100	SPS-Baugruppe	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	100	Schaltschrank	200	Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	200	Bedienpult	100	SPS-Baugruppe	<input checked="" type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	200	Bedienpult	200	HMI-Bedienpanel	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	300	Ofen	100	Antriebsmotor	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	300	Ofen	200	Brennersteuerung	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	300	Ofen	300	Umwälzlüfter	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	9999	TPM-ALO 09	100	TPM-Elektriker	<input type="checkbox"/>
303523	ALO	Auslagerungssofen 09	0100	ALO 09	9999	TPM-ALO 09	200	TPM-Fremdfirma	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	100	Schaltschrank			<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	200	Zuführung			<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	300	Säge	100	Antriebsmotor	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	300	Säge	200	Hydraulik	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	400	Abführung	100	Antriebsmotor	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	500	Puffer			<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0100	Kaltkreissäge WAM90	9999	TPM-Alu1	100	TPM-Elektriker	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	100	Schaltschrank	100	PC	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	200	KCP-KukaControlPanel	ZZZ	Objekt-Bauteil	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	300	Greiferrange			<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	300	Roboter	100	Achsantriebe	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	300	Roboter	200	RDW	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0200	Roby 1	9999	TPM-Alu1	100	TPM-Elektriker	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0300	Erwärmungsanlage 1	100	Schaltschrank	100	Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0300	Erwärmungsanlage 1	200	Bedienschrank	100	HMI-Bedienpanel	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0300	Erwärmungsanlage 1	300	Ofen 1 - GA1540	100	Antriebsmotor	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	Aluminium 1	0300	Erwärmungsanlage 1	300	Ofen 1 - GA1540	200	Umwälzlüfter	<input type="checkbox"/>

Aktionen: **Bauteil** **Aktivieren** **Deaktivieren** **inaktiv** ☐ ☐ ☐ Zurück

Startwochen bearbeiten

[1108] Startwochen bearbeiten

Anlage: **alle**

Bereich	Anlage	Objekt-ID	Objekt-Nr.	Objekt-Text	Startwoche	h/Jahr	Anzahl Akt.	Auswahl
303523	ALO	304309	0100	ALO 09		0.0	3	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303611	0100	Kaltkreissäge WAM90	24	0.0	2	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303624	0200	Roby 1	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303639	0300	Erwärmungsanlage 1	24	1.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303657	0400	Roby 2	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303525	0500	Schmiedemaschine	24	0.0	3	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303680	0510	Erwärmungsanlage 2	24	0.0	5	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303543	0600	Roby 3	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303558	0700	Presse-WP18	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303576	0800	Roby 4 (Sprühen)	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303672	1101	Stanze 3, Alu1, Smeral LE 250 C	24	0.0	2	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 1	303698	1500	Gesamtanlage	19	32.0	2	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303706	0100	Kaltkreissäge WAM90	24	0.0	2	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303719	0200	Roby 1	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303927	0300	Erwärmungsanlage 1	36	0.0	5	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303754	0400	Roby 2	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303769	0500	Walze - Auftr.-Nr.:310497	24	4.0	3	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303911	0550	Roby 7	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303947	0600	Erwärmungsanlage 2	36	0.0	5	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303805	0700	Roby 3	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303820	0800	Presse-WP27	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>
303523	Alu 2	303839	0900	Roby 4 (Sprühen)	24	0.0	4	<input type="checkbox"/>

Neue Startwoche für gewählte Objekte: **52**

2019 Aufwand in Stunden/Woche für Aktivitäten mit einem Intervall > 1 Woche (für alle Anlagen)

Rotables

Rotables (deutsch: Umlaufteile) sind Teile die immer wieder aufgearbeitet und nicht einfach ersetzt werden.

In KIPSS können sowohl Bauteile als auch Baugruppen als Rotables deklariert werden. Da diese Elemente auch beim Verschieben ihre ID behalten, werden sämtliche Dokumente, Erinnerungen, technischen Daten etc. mit verschoben und bleiben damit erhalten.

Einrichten und Verschieben von Rotables

Standardmäßig sind Bauteile und Baugruppen nicht als Rotable deklariert.

Rotable Typ kein rotatable

Bei Auswahl eines der Rorable-Typen erscheint eine zusätzliche Schaltfläche:

Rotable Typ Walze ↻ verwalten

die zu diesem Dialog führt:

[1147] Rorable

Bauteil: GE/15PM1/Chemikalienaufbereitung/APS Löseanlage (Oxanlage)/31: Motor Schnecke Ox-Station

voraussichtlich bis

neuer Ort

Standard-Orte (Doppelklick zum Auswählen)

Lager Brustwalzen
Lager Siebantriebswalzen Tr.Gr.
Lager Anpresswalzen
Lager Nipco P Walzen
Lager Pick UP Walzen
Lager Leimpresswalzen

Bemerkung

Jetzt verschieben


Historie

Ziel	Bemerkung	
GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/15_APSANL: APS Löseanlage (Oxanlage)		08.09.06 10:51

Zurück

Im oberen Bereich kann ein Datum ausgewählt werden (z.B. ein erwartetes Rücklieferdatum wenn das Element zur Aufarbeitung geschickt wird).

Darunter ist der neue Einbauort anzugeben. Dabei ist zu beachten, dass der richtige Typ gewählt wird (Objekt als neues Ziel für Baugruppen, Baugruppe für Bauteile).

Als Hilfestellung gibt es eine Tabelle mit häufig genutzten Zielen. (Definition per ). Achtung: diese Favoriten sind abhängig davon, ob es sich um eine Baugruppe oder ein Bauteil handelt!

Die Bemerkung wird der Historie mitgegeben.

Nach „Jetzt verschieben“ wird der neue Ort gespeichert und der Eintrag in die Historie erfolgt.

Eine Liste der Historie kann mit der Druck-Schaltfläche erzeugt werden.

Übersicht über Rotables

Aus dem „Anlagenstruktur-Menü“ gelangt man zu Übersicht:

[1148] Rotables

Stichwort

Bereich

15PM1: PM1

Typ

E-Motor

ID	Nr.	Ort	seit	bis	Typ	
1072	15CPEM03	GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/APS Löseanlage (Oxanlage)/27: Motor Rührwerk Ox-Station	08.09.2006	-	E-Motor	Bauteil
1076	15CPEM04	GE/15_PM1/Chemikalienaufbereitung/APS Löseanlage (Oxanlage)/31: Motor Schnecke Ox-Station	08.09.2006	-	E-Motor	Bauteil
1707	15DCEM01	GE/15_PM1/Konstanter Teil D/1. Cleanerstufe neu/44: Motor Pumpe 1	24.06.2009	-	E-Motor	Bauteil
1742	15DEEM01	GE/15_PM1/Konstanter Teil D/3. Cleanerstufe neu/15: Motor Cleanerpumpe 3. Cleanerstufe Neu	25.06.2009	-	E-Motor	Bauteil
2698	15NOEM45	GE/15_PM1/NTG/2.NTG/20_Antrieb 45: Mot_Ant45_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
2706	15NOEM44	GE/15_PM1/NTG/2.NTG/10_Antrieb 44: Mot_Ant44_U	11.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
2619	15NNEM42	GE/15_PM1/NTG/1.NTG/30_Antrieb 42: Mot_Ant42_O	11.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
2631	15NNEM41	GE/15_PM1/NTG/1.NTG/20_Antrieb 41: Mot_Ant41_U	11.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3102	15ODEM02	GE/15_PM1/Sieb Decke/SAW Anbauteile/12: Motor Schaberosz. Spritzrohr Obersieb SAW	15.05.2008	-	E-Motor	Bauteil
3781	15VDEM17	GE/15_PM1/VTG/0.VTG/20_Antrieb 17: Mot_Ant1_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3828	15VDEM16	GE/15_PM1/VTG/01.VTG/10_Antrieb 16: Mot_Ant1_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3832	15VDEM18	GE/15_PM1/VTG/01.VTG/20_Antrieb 18: Mot_Ant1_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3899	15VDEM19	GE/15_PM1/VTG/02.VTG/10_Antrieb 19: Mot_Ant19_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3903	15VDEM20	GE/15_PM1/VTG/02.VTG/20_Antrieb 20: Mot_Ant20_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3907	15VDEM21	GE/15_PM1/VTG/02.VTG/30_Antrieb 21: Mot_Ant21_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3911	15VDEM22	GE/15_PM1/VTG/02.VTG/40_Antrieb 22: Mot_Ant22_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3978	15VDEM23	GE/15_PM1/VTG/03.VTG/10_Antrieb 23: Mot_Ant23_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3982	15VDEM24	GE/15_PM1/VTG/03.VTG/20_Antrieb 24: Mot_Ant24_U	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3986	15VDEM25	GE/15_PM1/VTG/03.VTG/30_Antrieb 25: Mot_Ant25_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
3990	15VDEM26	GE/15_PM1/VTG/03.VTG/40_Antrieb 26: Mot_Ant26_O	12.11.2013	-	E-Motor	Bauteil
141845	15QSEM01	GE/15_PM1/Qualitätsleitsystem *Neu/Sprühbalken (VIB)/08: Motor Kondensatpumpe 1	09.03.2018	-	E-Motor	Bauteil
141846	15QSEM02	GE/15_PM1/Qualitätsleitsystem *Neu/Sprühbalken (VIB)/09: Motor Kondensatpumpe 2	09.03.2018	-	E-Motor	Bauteil
282458	15QSEM03	GE/15_PM1/Qualitätsleitsystem *Neu/Sprühbalken (VIB)/04: Motor Luftversorgung	09.03.2018	-	E-Motor	Bauteil

23 Zeilen gefunden.

Zurück

Hier werden alle Rotables angezeigt (mit Filtermöglichkeit). Per Doppelklick gelangt man zum oben gezeigten Rorable-Dialog.

Risikobewertung

Eine Risikobewertung nach einem frei konfigurierbaren Punktesystem ist für alle Elemente der Anlagenstruktur möglich.

Ein Punktesystem könnte z.B. so aussehen:

Risikobewertung

Definitionen



Fa. Mustermann

		Gewichtung		Punkte
Kostenbestimmende Faktoren	Wirtschaftliche Verluste	1	kein Anlagenausfall	0
			eine Stunde Anlagenausfall	1
			2 Stunden Anlagenausfall	2
			4 Stunden Anlagenausfall	3
			8 Stunden Anlagenausfall	4
			16 Stunden Anlagenausfall	5
			32 Stunden Anlagenausfall	6
			64 Stunden Anlagenausfall	7
			128 Stunden Anlagenausfall	8
	Instandhaltungskosten	1	keine	0
			bis 5000 EUR	1
			bis 15000 EUR	2
			bis 50000 EUR	3
Ausfall-Wahrscheinlichkeit	Zuverlässigkeit	1	über 50000 EUR	4
			selten nie	1
			im WA-Zyklus	2
			innerhalb von 12 Monaten	3
	Beanspruchung (Grad)	10	oft	4
			< 80 %	1
			< 100%	2
			< 200%	3
	Beanspruchung (Häufigkeit)	1	> 200%	4
			geringe kontinuierlich	1
			hohe kontinuierlich	2
			geringe Start/Stop-Betrieb	3
Risikobehaftete Faktoren	Sicherheit und Gesundheit	5	hohe Last	4
			Wasser kalt	1
			Wasser < 40 Grad	3
			Wasser > 40 Grad	6
	Umwelt	2	Chemie/Dampf	8
			ohne Gefahr	1
			WGK 1	3
			WGK 2	6
	Eintrittswahrscheinlichkeit	1	WGK 3	8
			kein Risiko	1
			latent	3
			Gefahr zwingend	6
		für Leben	8	
		Lebensgefahr	10	
Ergebnisbewertung				
-: nicht bewertet		0-1 Punkte		
D: gering		1-8 Punkte		
C: mittel		9-60 Punkte		
B: hoch		61-100 Punkte		
A: sehr hoch		101-100000 Punkte		

Die Anzahl der Einträge, deren Gewichtung und die Ergebniskategorien können während der Systemeinführung festgelegt werden.

Die Risikoermittlung würde in diesem Fall so aussehen

[1152] Risikobewertung 280072

gehört zu KBA/Alu 1/Erwärmungsanlage 1/300: Ofen 1 - GA1540

Bewertung **A** sehr hoch

Punkte

Freigabe 19.04.2019 06:32 durch WKI ☒ aktiv

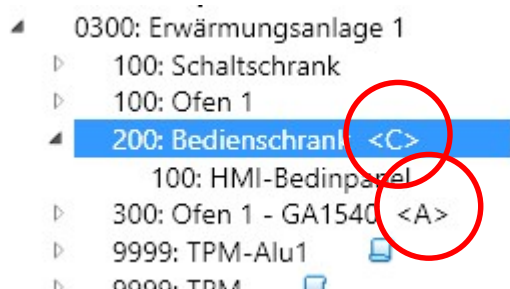
Thema	Kapitel	Gewicht	Wert	Punkte
Kostenbestimmende Faktoren	Wirtschaftliche Verluste	1	128 Stunden Anlagenausfall	8
	Instandhaltungskosten	1	über 50000 EUR	4
Ausfall-Wahrscheinlichkeit	Zuverlässigkeit	1	oft	4
	Beanspruchung (Grad)	10	> 200%	4
	Beanspruchung (Häufigkeit)	1	hohe Last	4
Risikobehaftete Faktoren	Sicherheit und Gesundheit	5	Chemie/Dampf	8
	Umwelt	2	WGK 1	3
	Eintrittswahrscheinlichkeit	1	kein Risiko	1

Doppelklick zum Bearbeiten. (Freigabe geht dadurch verloren.)

angelegt: 19.04.2019 07:00 WKI geändert: 19.04.2019 09:28 WKI

Das Anlegen/Erzeugen von Risikobewertungen erfolgt aus dem Strukturbaum heraus. Dort gibt es im Bearbeitungs Menü den Punkt „Risikobewertung“ dafür.

Bereits freigegebene Bewertungen werden im Baum angezeigt.



Über den Menüpunkt „Risikobewertung“ im Hauptmenü Anlagenstruktur erreicht man ein Übersichtsfenster das eine Übersicht/Auswahl erlaubt.

[1153] Risikobewertungen

Anlage Bewertung ☒ nur freigegebene

ID	Struktur	Punkte	Bewertung	Freigabe	durch
280072	2989 KBA/Alu 1/Erwärmungsanlage 1/300: Ofen 1 - GA1540	107	A	19.04.2019	WKI
280073	276 KBA/ALC: Auslagerungssofen 09	31	C	19.04.2019	WKI
280074	3026 KBA/Alu 1/Erwärmungsanlage 1/200: Bedienschränk	21	C	19.04.2019	WKI

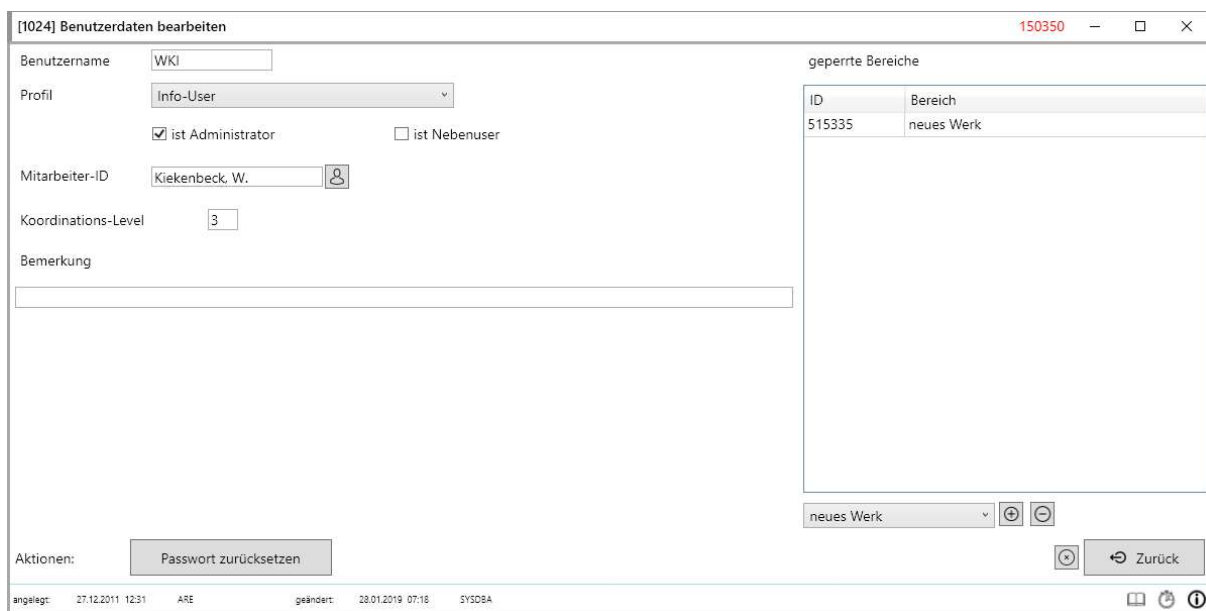
Berechtigungen

Es gibt mehrere Ebenen auf denen Berechtigungen gesteuert werden

- Örtlich
- Ausgelieferte Module
- Benutzerprofile
- Administratoren
- Nebenuser

Örtlich

Für jeden Benutzer können in der Benutzerverwaltung einzelne Elemente der obersten Strukturebene (Werke, Hotels, Bereich o.ä.) gesperrt werden. Dazu werden im rechten Bereich des Fensters die gewünschten Bereiche hinzugefügt. Diese Einschränkung gilt für alle KIPSS-Funktionen, auch für Administratoren.



ID	Bereich
515335	neues Werk

Ausgelieferte Module

Kundenspezifisch können im Programmcode einzelne Module (z.B. Bestellungen, Lagerverwaltung etc.) gesperrt werden. Diese Sperren überschreiben vom Kunden gemachte Einstellungen.

Benutzerprofile

Jedem Benutzer wird ein Benutzerprofil zugeordnet. Die Benutzerprofile können in KIPSS bearbeitet werden. In jedem Profil wird der Zugriff auf die KIPSS-Funktionsbereiche geregelt.

[1064] Benutzerprofile

ID	Profilname	Anlagenstruktur	geplante IH	Logbuch	Aufträge	Lager	Banf	Bestellung	Stammdaten
1	Administrator	S	S	S	S	S	S	S	S
2	Management	L	L	L	S	L	S	L	L
3	Controller	L	L	L	S	L	L	L	S
4	Planer	S	S	S	S	L	L	L	S
5	Leitstand	L	L	S	S	S	S	L	S
6	IH-Techniker	L	S	S	S	S	S	L	S
7	Magaziner	L	L	L	L	S	S	S	L
8	Produktion	L	S	L	S	L	L	L	N
9	Einkauf	L	L	L	S	S	S	S	N
10	Vorarbeiter	L	S	L	S	L	S	L	N
11	Vorarbeiter 1	S	S	L	S	S	S	L	N
12	Leiter Einkauf	L	L	L	L	S	S	S	L
13	E-User	L	S	L	L	L	L	L	S
14	Schichtschlosser	L	L	L	S	S	S	L	S
99	Info-User	L	L	L	L	L	L	L	N
100	User	L	L	L	S	L	S	L	S
110	Werkführer	L	N	L	L	N	N	N	L
120	Rohstoffannahme	L	L	L	L	L	S	L	L

Aktionen: S: lesen/schreiben, L: nur lesen, N: kein Zugriff

Intern hat jedes Fenster ein Set von Anforderungen. Z.B. braucht das Fenster zum Bearbeiten von Aktivitäten das Recht „Anlagenstruktur“ oder „geplante IH“. Steht keines der Rechte auf „S“ oder „L“ kann das Fenster nicht geöffnet werden. Steht keines der Rechte auf „S“ wird das Fenster „read-only“ geöffnet.

Administratoren

Ist bei den Benutzerdaten das Feld „Administrator“ angeklickt werden die Profil-Berechtigungen nicht berücksichtigt. Auf alle Funktionen kann zugegriffen werden.

Nebenuser

Nebenuser haben eine nur standardisierte Menge von Möglichkeiten. Welche das sind, wird im Dialog „Nebenuser“ festgelegt. Alle Funktionen die keine Administrator-Rechte erfordern können hier für Nebenuser freigegeben werden. Die Kennzeichnung als Nebenuser überschreibt alle Profileinstellungen.

Nebenuser sehen einen vereinfachten Startbildschirm: Es werden die letzten 20 Ereignisse angezeigt. Per Systemeinstellungen können zusätzlich Erinnerungen und/oder Favoriten angezeigt werden.

Gemachte Info-Center Einstellungen sind für Nebenuser wirkungslos.

[1139] Jobs für Nebenuser einstellen			— □ ×
ID	Inhalt	Recht	
1	Anlagenstruktur bearbeiten	Lesen	
2	Heute	Lesen	
3	Gewährleistungsverfolgung	-	
4	Schaden erfassen	Schreiben	
5	Schadensliste	Lesen	
6	Schnellzugriff per ID-Eingabe	-	
9	Aktivieren/Deaktivieren von Strukturelementen	-	
11	Auftrag anlegen	-	
12	Auftragsübersicht	Lesen	
13	Rechnungen bearbeiten	-	
21	Info über KIPSS	-	
25	Artikel anzeigen/ändern/erfassen	-	
26	Details, Aufwand pro Woche	-	
27	10-Jahres Vorschau	-	
28	Einbauorte/Artikel anzeigen	-	
29	Bestellvorschläge	-	
30	Materialbewegung verbuchen	-	
34	Lagerhüter ermitteln	-	
36	Inventurbestand erfassen	-	
70	Logbuch	Lesen	
71	Meldung erfassen	Schreiben	
72	Logbuch analysieren	-	
78	Berichte und Listen	-	
82	sonstige Stammdaten	-	
83	Passwort ändern	Schreiben	
84	Lieferanten/Adressen	-	
92	Suchen und Ersetzen	-	
93	Massenänderung von Aktivitaeten	-	
			↩ Zurück

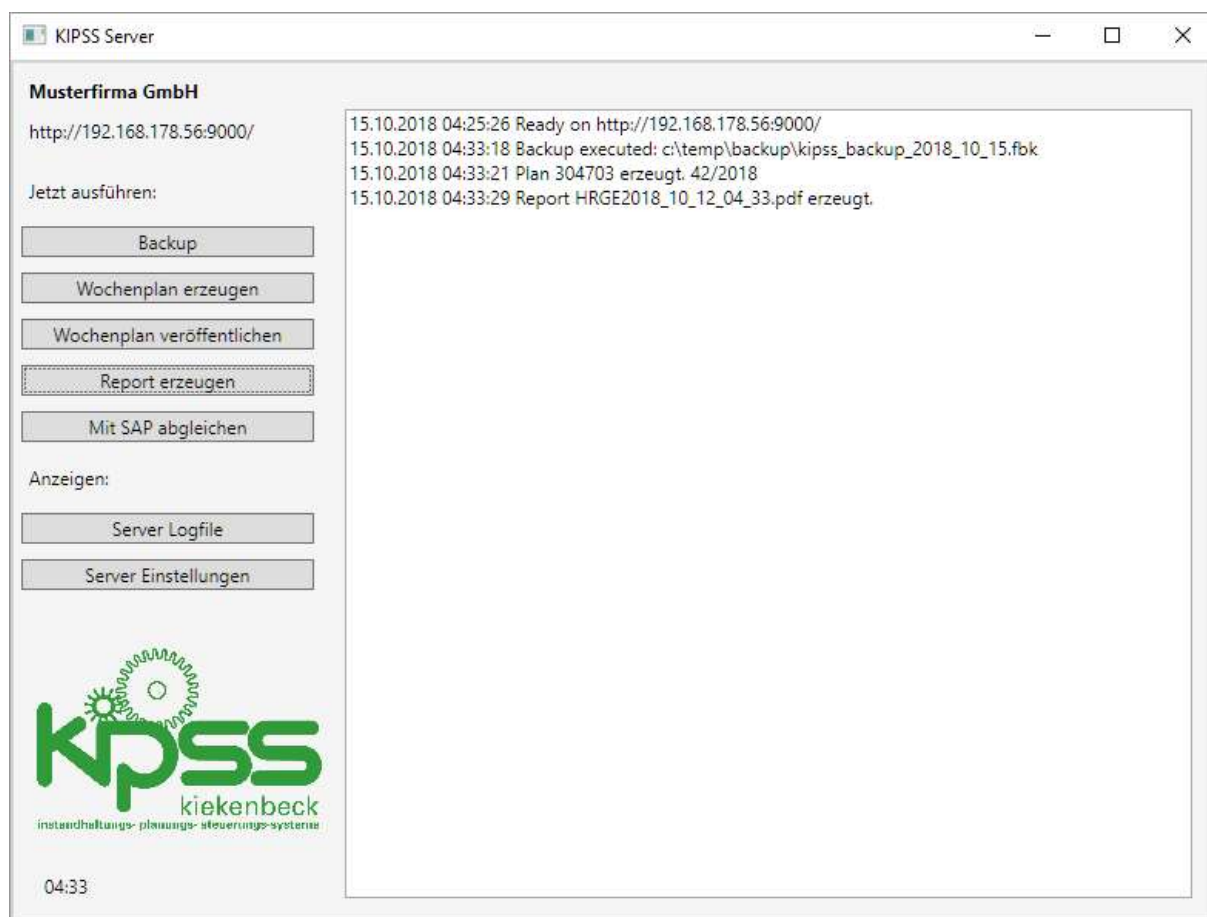
Der KIPSS-Server

Der KIPSS-Server ist eine optionale Komponente die für folgende Aufgaben benötigt wird

- KIPSS Mobil, der KIPSS-Server fungiert hier als Webservice mit dem die mobilen Geräte sich synchronisieren
- Automatische Datenbank-Backups
- Automatisches (kundenspezifisches) Erzeugen und Verteilen von Reports zu festgelegten Zeiten
- Automatischer (kundenspezifischer) Datenabgleich mit anderen Systemen, z.B. SAP
- Automatisches Erzeugen von Wochenplänen

Das Server-Programm erfordert im normalen Betrieb keine Benutzereingaben. Es hat jedoch eine Reihe von Informations- und manuellen Eingriffs-Funktionen.

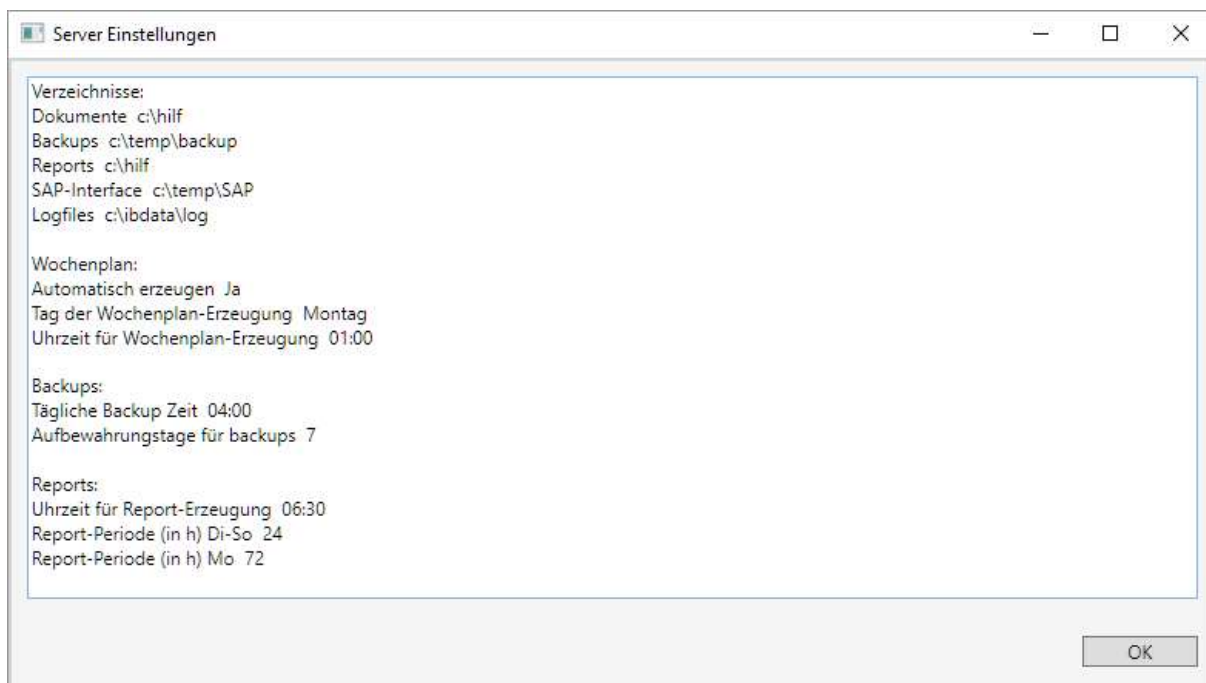
Wichtig: Der KIPSS Server muss mit Admin-Rechten gestartet werden um zu funktionieren!



Server-Setup

Alle Einstellungen für den Server werden KIPSS/Programmeinstellungen vorgenommen. Die meisten Einstellungen sind im Kapitel "KIPSS-Server" zu finden.

Eine Zusammenfassung der relevanten Einstellungen können per „Server-Einstellungen“ angezeigt werden:



Alle Verzeichnisse werden beim ersten Start angelegt falls sie nicht existieren.

Logfiles

Die zeitgesteuerten letzten Aktivitäten werden auf dem Bildschirm angezeigt. Diese sowie alle Datenanforderungen mobiler Geräte werden zusätzlich in einem Logfile protokolliert. Dieses Logfile wird jeweils für einen Monat angelegt. Der Dateiname ist z.B. KIPSS_Server_2018_10.log für den Oktober 2018. Das jeweils aktuelle Logfile kann per „Server Logfile“ angezeigt werden.

Typische Einträge sind z.B.

```
15.10.2018 04:14:58 Backup executed: c:\temp\backup\kipss_backup_2018_10_15.fbk
15.10.2018 04:14:59 Plan 304699 erzeugt. 42/2018
15.10.2018 04:17:02 EreignisDetails?nEreignisID=303449 (0,0170331 s)
15.10.2018 04:17:50 Ready on http://192.168.178.56:9000/
15.10.2018 04:33:18 Backup executed: c:\temp\backup\kipss_backup_2018_10_15.fbk
15.10.2018 04:33:21 Plan 304703 erzeugt. 42/2018
15.10.2018 04:33:29 Report HRGE2018_10_12_04_33.pdf erzeugt.
15.10.2018 04:37:24 Ready on http://192.168.178.56:9000/
```

Der dritte Eintrag in diesem Beispiel ist die Datenanforderung eines Mobilgerätes. Die anderen sind selbsterklärende vom Server ausgeführte Aufgaben.

Beschreibung der Server-Aufgaben

Webserver für KIPSS-Mobil

KIPSS Mobil ist in einem separaten Handbuch beschrieben. Wichtig für die Konfiguration der Mobil-Geräte ist die oben links im Server-Fenster angezeigte IP-Adresse.

Datenbank-Backups

Die Backups erfolgen täglich zur eingestellten Zeit (oder manuell per „Backup“). Es erfolgt ein Backup der gesamten KIPSS-Datenbank im Firebird-backup Format. Die Dateinamen für die backups sind z.B. kipss_backup_2018_10_14.fbk. Die auf dem Fileserver gespeicherten Dokumente werden dabei nicht gesichert.

Nach der eingestellten Anzahl von Tagen werden die backup-Dateien gelöscht um Speicherplatz freizugeben.

Wochenplan erzeugen

Wenn die automatische Erzeugung von Wochenplänen aktiv ist (Einstellung 241) wird zur eingestellten Uhrzeit und am eingestellten Wochentag eine Wochenplan für die zum Zeitpunkt der Erzeugung gültige Woche erzeugt. Dieser Plan umfasst alle aktiven Elemente der Anlagenstruktur und alle Gewerke. Sollte es für diese Woche bereits einen Wochenplan geben, wird dieser überschrieben.

Wochenplan veröffentlichen

Es wird stündlich geprüft, ob es für die aktuelle Woche einen (ggf. neuen) Wochenplan gibt. Wenn ja, wird dieser als gültiger Plan für die Mobil-Geräte eingestellt.

Report erzeugen

Kundenspezifisch. Hier können beliebige Reports zeitgesteuert erzeugt und z.B. als pdf abgelegt oder per eMail verteilt werden.

Mit SAP abgleichen

Kundenspezifisch. Hier können zeitgesteuert Daten mit anderen Systemen (z.B. SAP) abgeglichen werden.

Interna

KIPSS.INI

Die Datei KIPSS.INI speichert die technischen Details der Verbindung von KIPSS2020 zur Datenbank. Die Datei wird beim Start von KIPSS gelesen, sie muss im gleichen Verzeichnis wie die KIPSS.exe gespeichert sein.

Der Aufbau ist wie folgt:

[KIPSS]

Servername = localhost

DatenbankDateiName = C:\ibdata\KI.GDB

DatenbankAlias=aktuelle Test-DB

DatenbankAnzeigeFarbe=

DatenbankDateiName2 = C:\ibdata\KI_PWK_SL.FDB

DatenbankAlias2= Kunde Nr. 2

DatenbankAnzeigeFarbe2=Orange

BenutzerName=WKI

Servername: der Netzwerkname oder die IP-Adresse des Datenbankservers. Ein ping auf diese Adresse muss erfolgreich sein.

DatenbankDateiName: Name der Firebird-Datenbank-Datei. Muss auf einem lokalen Laufwerk des Servers gespeichert sein.

DatenbankAlias (optional): Der im Startfenster angezeigte Name der Datenbank. Interessant nur bei mehreren Datenbanken.

DatenbankAnzeigeFarbe(optional): Farbe der Anzeige des Datenbank-Alias im Startfenster. Interessant nur bei mehreren Datenbanken

DatenbankDateiName2...9: es können maximal 9 Datenbanken angegeben werden. Wenn mehr als eine Datenbank hier eingetragen ist wird im Login-Dialog eine Auswahlbox angezeigt um die gewünschte Datenbank auszuwählen.

BenutzerName (optional): Bei lokalen Installationen kann es hilfreich sein, dass der Benutzer voreingestellt wird. Wenn hier ein Eintrag vorhanden ist wird der user und das Passwort beim Login auf diesen Wert voreingestellt.

Verfügbare Datenfelder im Logbuch

Die folgende Tabelle zeigt die verfügbaren Datenfelder. Für viele Datenfelder ist alternativ eine edit-Variante (z.B. Auswahl aus Combobox für Typen) oder eine Anzeige-Variante (der Typ-Text wird angezeigt ohne dass er verändert werden kann). Alle Datenfelder können ein-/ausgeblendet werden.

Spalte	Beschreibung	Mögliche Aktionen
ID	Ereignis-ID, vom System vergeben	read only, doppelt anklicken für Detail-Fenster
Art	Art des Ereignisses, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Art	Art des Ereignisses, Anzeige	read only
Typ	Typ des Ereignisses, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Typ	Typ des Ereignisses, Anzeige	read only
Problembeschreibung	Beschreibungstext zum Ereignis	Feld anklicken um Text zu bearbeiten
Strukturtext	zugeordnete Anlagenstruktur	read only, doppelt anklicken um aus der Anlagenstruktur auszuwählen
Zusatzinfo Ort	Zusatzinformationen zum Ort, Freitext, optional	Feld anklicken um Text zu bearbeiten
Meldung vom	Meldungsdatum	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
Beginn	Ereignis-Beginn, Datum und Uhrzeit	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
Ende	Ereignis-Ende, Datum und Uhrzeit	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
Ausf.-Zeit	Aufallzeit	Feld anklicken um Wert zu bearbeiten
Ausf.-Menge	Ausfallmenge	Feld anklicken um Wert zu bearbeiten
Ausfallgrad	Ausfallgrad	Feld anklicken um Wert zu bearbeiten
Meldung durch	Name des Mitarbeiters der das Ereignis gemeldet hat	read only
Prio	Ereignispriorität, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Prio	Ereignispriorität, Anzeige	read only
Koord.	als Koordinator benannter Mitarbeiter, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box

Koord.	als Koordinator benannter Mitarbeiter, Anzeige	read only
	Auswahl von Gewerken, zum Bearbeiten	Gewünschte Auswahlbox anklicken
Gewerke	Liste der zugeordneten Gewerke	read only
geplant für	Plantermin	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
Arbeitsschein	Freigabetermin	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
erledigt am	Erledigttermin	Feld anklicken um Datum zu bearbeiten
Status	Ereignisstatus Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Status	Ereignisstatus Anzeige	read only
erledigt	erledigt?	read only
notw.	Ist ein Ersatzteil notwendig?	Auswahlbox anklicken
best.	Ist ein Ersatzteil bestellt?	Auswahlbox anklicken
gel.	Ist ein Ersatzteil bereits geliefert?	Auswahlbox anklicken
Stillst.	Ist ein Stillstand für die Umsetzung erforderlich?	Auswahlbox anklicken
Beschwerde durch	Beschwerde durch	Feld anklicken um Text zu bearbeiten
wiederh.	Wiederholte Beschwerde?	Auswahlbox anklicken
verärg.	Ist der Beschwerdeführer verärgert?	Auswahlbox anklicken
Arbeitsgruppe	Zuständige Arbeitsgruppe, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Arbeitsgruppe	Zuständige Arbeitsgruppe, Anzeige	read only
Verursacher	Verursacher, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Verursacher	Verursacher, Anzeige	read only
erl. durch (Mitarbeiter)	Mitarbeiter der das Ereignis bearbeitet hat	Feld doppelt anklicken um den Eintrag zu bearbeiten
erl. durch (Firma)	Firma die das Ereignis bearbeitet hat	Feld doppelt anklicken um den Eintrag zu bearbeiten
Bemerkung	Bemerkungen	Feld doppelt anklicken um den Bemerkung hinzuzufügen
Ursache	Schadensursachen	Feld zum Bearbeiten doppelt anklicken
Maßnahmen	Schadensmaßnahmen	Feld zum Bearbeiten doppelt anklicken
Schadensbild	Schadensbilder	Feld zum Bearbeiten doppelt anklicken

Plk.	Planungskennung, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Plk.	Planungskennung, Anzeige	read only
Projekt	zugeordnetes Projekt	Feld doppelt anklicken um den Eintrag zu bearbeiten
Kostenstelle	Abrechnungskostenstelle, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Kostenstelle	Abrechnungskostenstelle, Anzeige	read only
Konto	Abrechnungskonto, Auswahlbox zum Bearbeiten	Auswahl aus der Combo-Box
Konto	Abrechnungskonto, Anzeige	read only
Plankosten	Plankosten	Feld anklicken um Wert zu bearbeiten
Plandauer	Plandauer in Stunden	Feld anklicken um Wert zu bearbeiten
von	User der den Datensatz zuletzt geändert hat	read only, doppelt anklicken für Änderungshistorie
erfasst	Datum und Uhrzeit an dem der Datensatz erzeugt worden ist	read only, doppelt anklicken für Änderungshistorie
von	User der den Datensatz angelegt hat	read only, doppelt anklicken für Änderungshistorie
geändert	Datum und Uhrzeit an dem der Datensatz zuletzt geändert wurde	read only, doppelt anklicken für Änderungshistorie


Konfigurieren der Ereignislisten

Im Systemmenü findet sich der Menüpunkt „Ereignislisten konfigurieren“

[1084] Ereignislisten konfigurieren

Liste: Schadensliste

Spalte	Index	sichtbar
Ereignis-ID, vom System vergeben	0	<input checked="" type="checkbox"/>
Art des Ereignisses, Auswahlbox zum Bearbeiten	100	<input type="checkbox"/>
Art des Ereignisses, Anzeige	200	<input type="checkbox"/>
Typ des Ereignisses, Auswahlbox zum Bearbeiten	300	<input checked="" type="checkbox"/>
Typ des Ereignisses, Anzeige	400	<input type="checkbox"/>
Beschreibungstext zum Ereignis	500	<input checked="" type="checkbox"/>
zugeordnete Anlagenstruktur	600	<input checked="" type="checkbox"/>
Zusatzinformationen zum Ort, Freitext, optional	700	<input checked="" type="checkbox"/>
Meldungsdatum	800	<input checked="" type="checkbox"/>
Ereignis-Beginn, Datum und Uhrzeit	900	<input checked="" type="checkbox"/>
Ereignis-Ende, Datum und Uhrzeit	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Aufallzeit	1100	<input checked="" type="checkbox"/>
Ausfallmenge	1200	<input checked="" type="checkbox"/>
Ausfallgrad	1300	<input checked="" type="checkbox"/>
Name des Mitarbeiters der das Ereignis gemeldet hat	1400	<input checked="" type="checkbox"/>
Ereignispriorität, Auswahlbox zum Bearbeiten	1500	<input type="checkbox"/>
Ereignispriorität, Anzeige	1600	<input type="checkbox"/>
als Koordinator benannter Mitarbeiter, Auswahlbox zum Bearbeiten	1700	<input checked="" type="checkbox"/>
als Koordinator benannter Mitarbeiter, Anzeige	1800	<input type="checkbox"/>
Auswahl von Gewerken, zum Bearbeiten	1900	<input type="checkbox"/>
Liste der zugeordneten Gewerke	2000	<input checked="" type="checkbox"/>
Plantermin	2100	<input checked="" type="checkbox"/>
Freigabetermin	2200	<input checked="" type="checkbox"/>
Erledigttermin	2300	<input checked="" type="checkbox"/>
Ereignisstatus Auswahlbox zum Bearbeiten	2400	<input checked="" type="checkbox"/>
Ereignisstatus Anzeige	2500	<input type="checkbox"/>
erledigt?	2600	<input type="checkbox"/>
Ist ein Ersatzteil notwendig?	2700	<input type="checkbox"/>
Ist ein Ersatzteil bestellt?	2800	<input type="checkbox"/>
Ist ein Ersatzteil bereits geliefert?	2900	<input type="checkbox"/>
Ist ein Stillstand für die Umsetzung erforderlich?	3000	<input type="checkbox"/>
Beschwerde durch	3100	<input type="checkbox"/>

 Zurück

Die folgenden Listen werden im System verwendet und können konfiguriert werden:

- Logbuch, alle Ereignisse
- Meldungsliste
- Schadensliste
- Auftragsliste
- Beschwerdeliste
- Logbuch-Report, alle Ereignisse
- Meldungsreport
- Schadensreport
- Auftragsreport
- Beschwerdereport

Wie man sieht können zu jedem Ereignis-Typ die Bildschirmansicht und die Druckliste separat eingestellt werden.

In der „sichtbar“-Spalte können Spalten ein- oder ausgeblendet werden. Die Zahlen in der Index-Spalte bestimmen die Reihenfolge der Spalten. Sie können beliebig gewählt werden, müssen aber eindeutig sein. Bei 2 gleichen Index-Zahlen gibt es beim Versuch zu speichern eine Fehlermeldung.

Da die Bildschirmauflösung in der Regel höher ist als die Druckauflösung passen weniger Spalten in einen Report als in eine Bildschirmansicht.

Feinjustierung der Spaltenbreiten

Die voreingestellten Spaltenbreiten können während der Systemeinrichtung angepasst werden. Die folgenden Werte stehen in der Tabelle LOGBUCHSPALTEN:

LOGBUCHSPALTEN_NAME	LOGBUCHSPALTEN_MIN	LOGBUCHSPALTEN_MAX	LOGBUCHSPALTEN_OPT
col_MELDUNG2018_ID	55	99999	55
col_MELDUNG_TYP2018_ID	35	50	50
col_MELDUNG_TYP2018_TEXT	100	50	50
col_MELDUNG_SUBTYP_ID	100	150	150

LOGBUCHSPALTEN_MIN: Minimale Spaltenbreite in Pixeln.

LOGBUCHSPALTEN_MAX: Maximale Spaltenbreite in Pixeln.

LOGBUCHSPALTEN_OPT: Optimale (Wunsch-)Spaltenbreite in Pixeln. Wenn hier ein * steht wird die Spalte verbreitert bis aller verfügbarer Platz aufgebraucht ist.

Die tatsächliche Spaltenbreite wird wie folgt ermittelt:

Bildschirmansicht:

1. Wenn LOGBUCHSPALTEN_MIN>0 wird die minimale Spaltenbreite auf LOGBUCHSPALTEN_MIN gesetzt.
2. Wenn LOGBUCHSPALTEN_MAX >LOGBUCHSPALTEN_MIN wird die maximale Spaltenbreite auf LOGBUCHSPALTEN_MAX gesetzt.
3. Wenn LOGBUCHSPALTEN_OPT=* wird die Spaltenbreite auf „variabel“ gesetzt sonst: wenn LOGBUCHSPALTEN_OPT >LOGBUCHSPALTEN_MIN wird die Spaltenbreite auf LOGBUCHSPALTEN_OPT gesetzt.

Druckliste

1. Wenn LOGBUCHSPALTEN_OPT=* wird die Spaltenbreite auf LOGBUCHSPALTEN_MIN gesetzt sonst auf LOGBUCHSPALTEN_OPT.
2. Die Breite aller sichtbaren Spalten wird proportional an die verfügbare Seitenbreite angepasst.

Systemeinstellungen

ID	Eintrag	Wert (Bsp.)	Beschreibung
Anlagenstruktur			
14	Mit externen Schlüsseln	N	Sollen in Drucklisten externe Nummern der Anlagenstruktur (editierbare Datenfelder) mit gedruckt werden
40	Bezeichnung Ebene 0	Bereich	Die Anlagenstruktur ist 5 stufig. Die ersten beiden Ebenen der Hierarchie können hier kundespezifisch benannt werden. Die Ebenen 3-5 (Objekt, Baugruppe, Bauteil) sind vorgegeben.
41	Bezeichnung Ebene 0 (Mehrzahl)	Bereiche	
42	Bezeichnung Ebene 1	Anlage	
43	Bezeichnung Ebene 1 (Mehrzahl)	Anlagen	
96	Anzahl Verantwortliche (0-4)	2	Für alle Elemente der Anlagenstruktur können zwischen 0 und 4 Verantwortliche gepflegt werden. Hier wird eingestellt wieviel Felder sichtbar sind und wie sie benannt werden.
97	Text Verantwortlicher 1	Fertigungsleiter	
98	Text Verantwortlicher 2	Meister	
99	Text Verantwortlicher 3	Vorarbeiter	
100	Text Verantwortlicher 4	Koordinator	
Firmendaten, Erscheinungsbild			
1	Kundenname	Fa. Mustermann	Firmenname, erscheint u.a. auf allen Drucklisten
13	Pfad zu den Dokumenten	c:\hilf	Pfad zur Dokumentenablage (Basisverzeichnis)
15	Dateiname Logo für Reports	KIPSS.png	Firmenlogo, Optimale Größe sind ca. 120*80 Pixel
26	ID der eigenen Adresse	27831	Eigene Lieferadresse. ID
27	ID der eigenen Rechnungs-Adresse	27831	Eigene Rechnungsadresse. ID
138	Zertifizierungsstand	2016	derzeit nicht benutzt
236	Scan-Verzeichnis	c:\hilf	Austausch-Verzeichnis auf das ein Scanner seine Dokumente ablegt. Von dort aus können Dokumente bequem gelesen und KIPSS-Elementen zugeordnet werden.
Materialwirtschaft			
83	Bezeichnung externer Artikel-Schlüssel	EAN	Beschriftung des Feldes in den Artikel-Stammdaten
132	Struktur-ID Pflicht bei Materialentnahmen	N	Können Materialentnahmen ohne Verweis auf die Anlagenstruktur gebucht werden?
Wartung/Inspektion			
3	Grenze für überfällige Aktivitäten in Wochen	0	Toleranzgrenze, Anzahl der Wochen ab denen eine Aktivität als überfällig ausgewiesen wird
63	Anzahl Schichten in Checklisten (1-3)	3	derzeit nicht benutzt
101	Anzahl Zeilen für Rückmeldung im Wochenplan	0	derzeit nicht benutzt

ID	Eintrag	Wert (Bsp.)	Beschreibung
110	wöchentliche Aktivitäten auch ohne Rückmeldung	N	
238	Variante der Wochenplanerzeugung (0, 1)	1	
187	Neutermminierung bei Wochenplan-Erzeugung	N	
Logbuch			
197	Schadenskategorien als Freitext	N	
199	Beschwerden verwendet	N	Sind Beschwerden (und deren Auswertungen) sichtbar?
217	Gewerk-ID 1	2	Gewerke-ID die über die Schnellzugriffe im Logbuch angesprochen werden sollen
218	Gewerk-ID 2	3	
219	Gewerk-ID 3	4	
220	Gewerk-ID 4	1	
221	Gewerk-ID 5	1017	
222	Gewerk-ID 6	1015	
223	Gewerk-ID 7	1018	
224	Gewerk-ID 8	1012	
225	Gewerk-ID 9	18	
226	Gewerk-ID 10	0	
227	Gewerk-ID 11	0	
228	Gewerk-ID 12	0	
229	Gewerk-ID 13	0	
230	Gewerk-ID 14	0	
231	Gewerk-ID 15	0	
Report Server			
232	Ablageverzeichnis für Reports	c:\hilf	
233	Uhrzeit für Report-Erzeugung	06:30	
234	Report-Zeitraum in Stunden (Di-So)	24	
235	Report-Zeitraum in Stunden (Montag)	72	
Startfenster			
131	Aktualisierungsintervall Startfenster (Minuten)	1	
239	Zeitraum für Meldungsanzeige in Stunden	48	

System-Komponenten

KIPSS 2018, Komponenten

